

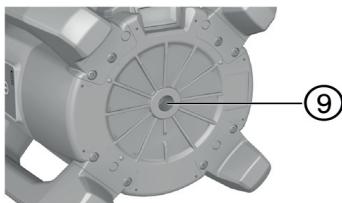
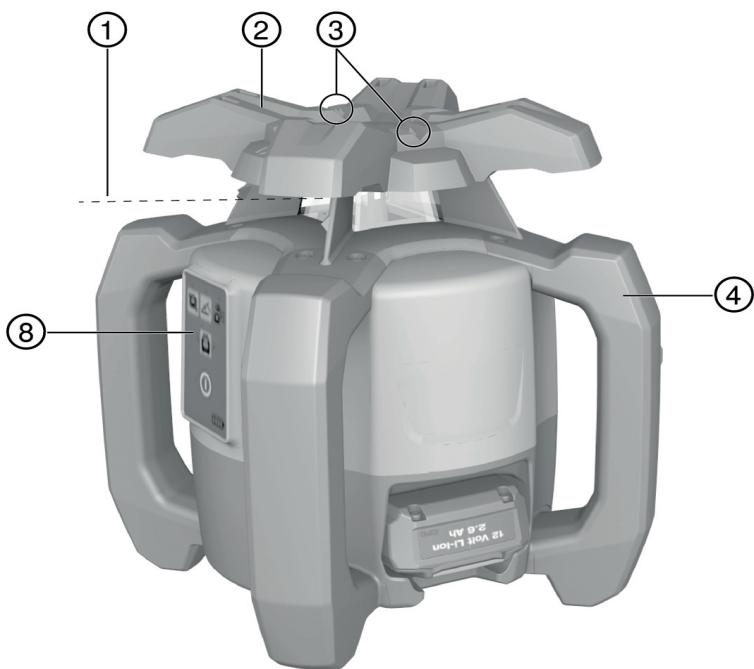


PR 30-HVSG A12

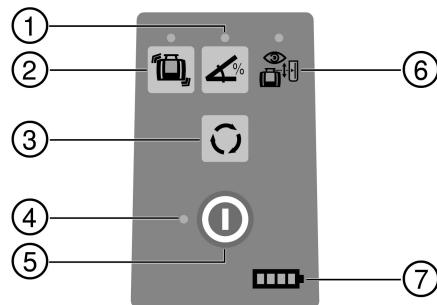
English
עברית

1
22

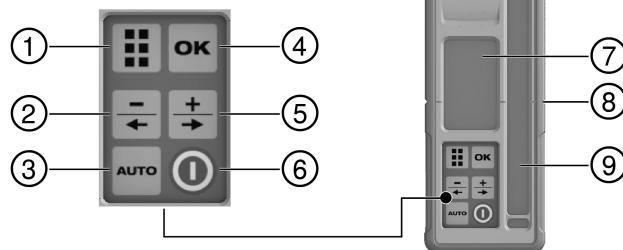
1



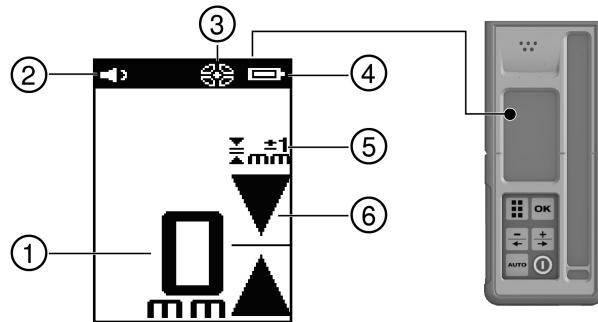
2



3

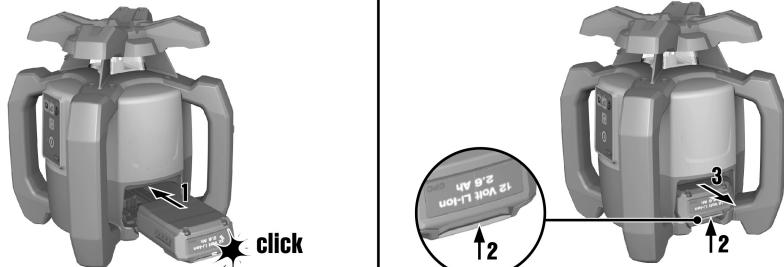


4

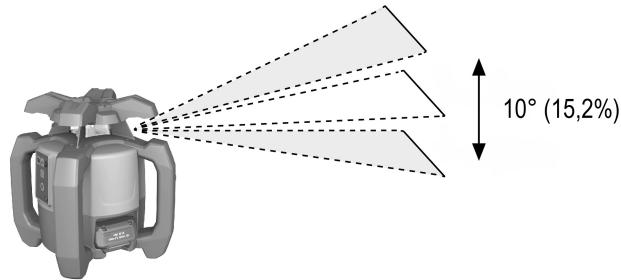


5

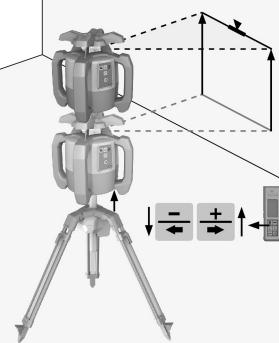


6

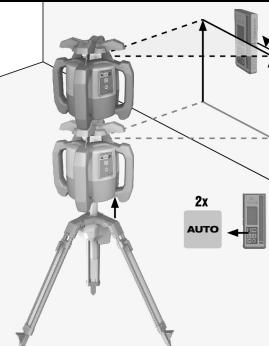
3
2

7

10° (15,2%)

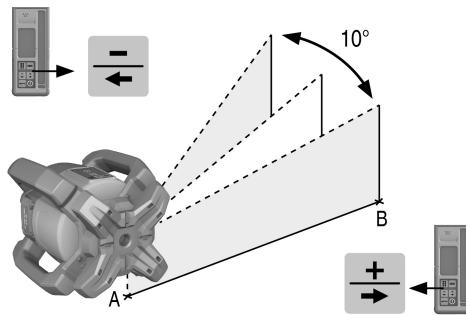
8

- +

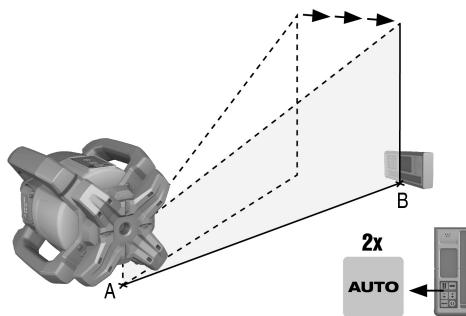
9

2x
AUTO

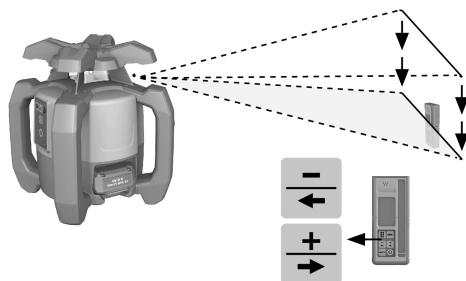
10



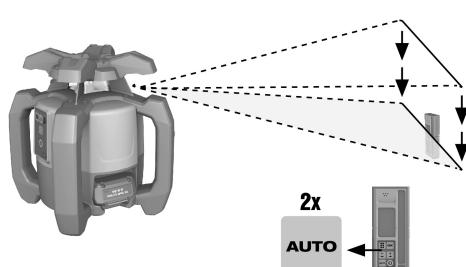
11



12



13

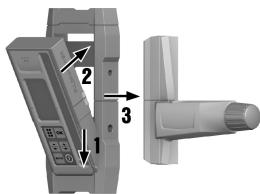


14

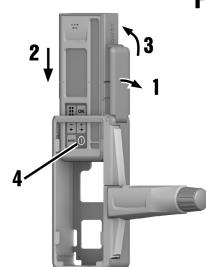


15

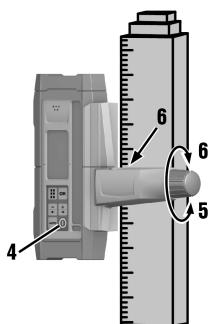
PRA 83

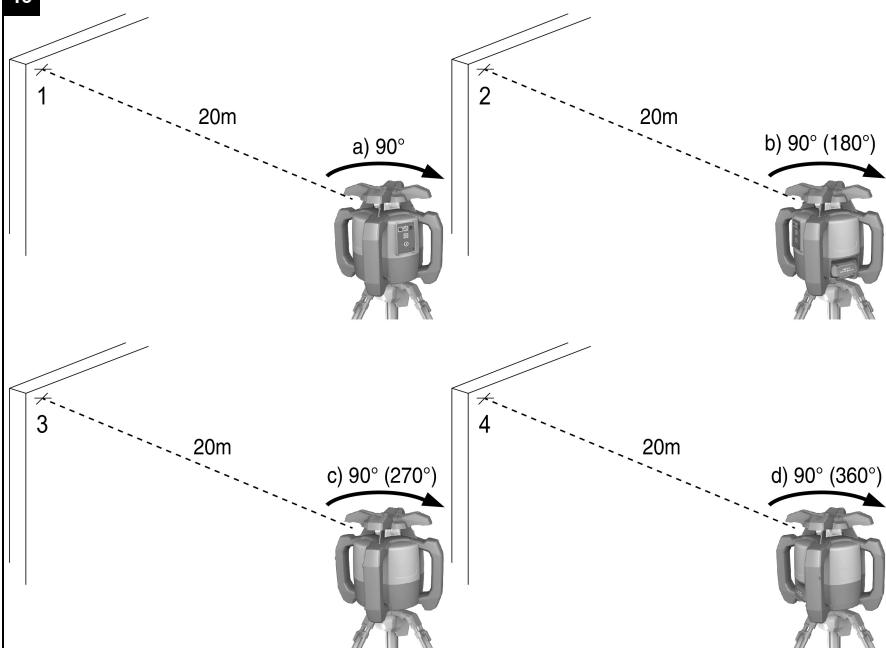
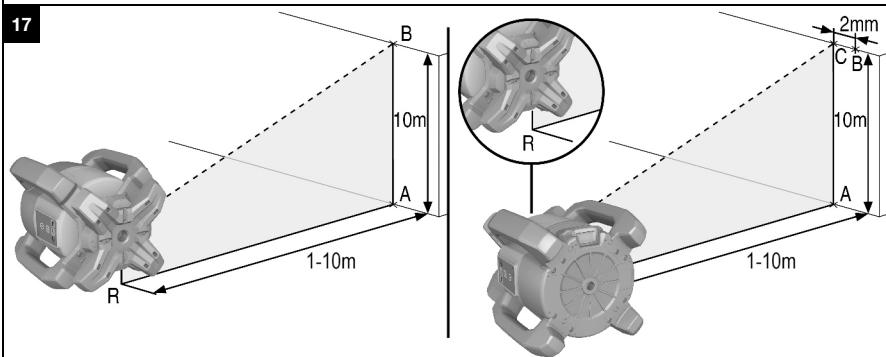


PRA 80



PRA 81



16**17**

PR 30-HVSG A12

en	Original operating instructions	1
he	הוראות הפעלה מקוריות	22

Original operating instructions

1 Information about the operating instructions

1.1 About these operating instructions

- Read these operating instructions before the product is used or operated for the first time. This is a prerequisite for safe, trouble-free handling and use of the product.
- Observe the safety instructions and warnings in these operating instructions and on the product.
- Always keep the operating instructions with the product and make sure that the product is accompanied by these operating instructions only, when the product is given to other persons.

1.2 Explanation of symbols used

1.2.1 Warnings

Warnings alert persons to hazards that occur when handling or using the product. The following signal words are used:



DANGER !

- ▶ Draws attention to imminent danger that will lead to serious personal injury or fatality.



WARNING !

- ▶ Draws attention to a potential threat of danger that can lead to serious injury or fatality.



CAUTION !

- ▶ Draws attention to a potentially dangerous situation that could lead to personal injury or damage to the equipment or other property.

1.2.2 Symbols in the documentation

The following symbols are used in this document:

	Read the operating instructions before use.
	Instructions for use and other useful information
	Dealing with recyclable materials
	Do not dispose of electric equipment and batteries as household waste

1.2.3 Symbols in the illustrations

The following symbols are used in illustrations:

2	These numbers refer to the corresponding illustrations found at the beginning of these operating instructions
3	The numbering reflects the sequence of operations shown in the illustrations and may deviate from the steps described in the text
11	Item reference numbers are used in the overview illustrations and refer to the numbers used in the product overview section
!	This symbol is intended to draw special attention to certain points when handling the product.



1.3 Product-dependent symbols

1.3.1 Symbols on the product

The following symbols can be used on the product:

	The product supports wireless data transmission compatible with iOS and Android platforms.
	Hilti Li-ion battery type series used. Observe the information given in the section headed Intended use .
	Li-ion battery
	Never use the battery as a striking tool.
	Do not drop the battery. Never use a battery that has suffered an impact or is damaged in any other way.

1.4 On the product

Laser information

LASER PRODUCT DO NOT STARE INTO BEAM CLASS 2 LASER PRODUCT Max power: 25mW Max divergence: 1mrad Max beam diameter: 10mm This product complies with IEC 60825-1:2007 EN 60825-1:2007 IEC 60825-2-2007 EU Directive 2006/42/EC Laser Notice 50 CE 03, date June 25, 2008	Laser class 2 based on standard IEC60825-1 / EN60825-1:2007 and compliant with CFR 21 § 1040 (Laser Notice 50). Do not look straight into the laser beam.
--	--

1.5 Product information

HILTI products are designed for professional users and only trained, authorized personnel are permitted to operate, service and maintain the products. This personnel must be specifically informed about the possible hazards. The product and its ancillary equipment can present hazards if used incorrectly by untrained personnel or if used not in accordance with the intended use.

The type designation and serial number are printed on the rating plate.

- Write down the serial number in the table below. You will be required to state the product details when contacting Hilti Service or your local Hilti organization to inquire about the product.

Product information

Rotating laser laser receiver	PR 30-HVSG A12 PRA 30G
Generation	02
Serial no.	

1.6 Declaration of conformity

We declare, on our sole responsibility, that the product described here complies with the applicable directives and standards. A copy of the declaration of conformity can be found at the end of this documentation.

The technical documentation is filed here:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Tool Certification | Hiltistrasse 6 | D-86916 Kaufering, Germany

2 Safety

2.1 Basic information concerning safety

Read all safety instructions and other instructions. Failure to observe the safety instructions and other instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Retain all safety precautions and instructions for future reference. The term "electric tool" used in the safety instructions refers to your mains-operated (corded) electric tool or battery-operated (cordless) electric tool.

2.2 General safety measures

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating the power tool can result in serious personal injury.



- ▶ Do not render safety devices ineffective and do not remove information and warning notices.
- ▶ Keep children well away from laser devices.
- ▶ Laser radiation in excess of Class 2 may be emitted if the device is opened without following the correct procedures. **Have the device repaired only by Hilti Service.**
- ▶ Project laser beams well above or well below eye height.
- ▶ **Take the influences of the surrounding area into account. Do not use the device where there is a risk of fire or explosion.**
- ▶ Statement in accordance with FCC §15.21: Changes or modifications not expressly approved by Hilti can restrict the user's authorization to operate the equipment.
- ▶ **You must check the accuracy of the device after it has been dropped or subjected to other mechanical stresses.**
- ▶ When the device is brought into a warm environment from very cold conditions, or vice-versa, allow it to become acclimatized before use.
- ▶ When using adapters or accessories, make sure that the equipment is securely mounted.
- ▶ Keep the laser aperture clean to avoid measurement errors.
- ▶ The device is designed for the tough conditions of jobsite use, but as with other optical and electronic instruments (e.g. binoculars, spectacles, cameras) it must be handled with care.
- ▶ The device is protected to prevent the ingress of moisture, but you must always wipe it dry before stowing it in the transport container.
- ▶ Check the device before using it for important measuring work.
- ▶ Repeatedly check accuracy while using the device.
- ▶ Make sure that the workplace is well lit.
- ▶ Do not expose the laser to rain or wet conditions.
- ▶ Do not touch the contacts.
- ▶ **Maintain the device carefully. Check that moving parts are in full working order and do not jam and make sure there are no parts that are broken or damaged in such a way as to impair operation of the device. If it damaged, have the device repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained equipment.

2.3 Proper preparation of the working area

- ▶ Secure the area in which you will be taking measurements. Make sure that the laser beam is not directed toward other persons or toward yourself while setting up the laser tool.
- ▶ Avoid unfavorable body positions when working from ladders. Make sure you work from a safe stance and stay in balance at all times.
- ▶ Readings taken in the vicinity of reflective objects or surfaces, through panes of glass or similar materials may produce incorrect results.
- ▶ Ensure that the tool is set up on a stable, level surface (**not subject to vibration**).
- ▶ Use the tool only within its specified limits.
- ▶ Use the tool and its accessories etc. in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of tool. **Take the working conditions and the work to be performed into account.** Use of tools for applications different from those intended could result in a hazardous situation.
- ▶ Use of the telescopic staff in the vicinity of overhead high voltage cables is not permissible.

2.4 Electromagnetic compatibility

Although the tool complies with the strict requirements of the applicable directives, **Hilti** cannot exclude the following possibilities:

- The tool may be negatively affected by powerful electromagnetic radiation, possibly leading to incorrect operation.
In these cases, or if you are otherwise unsure, confirmatory measurements should be made by other means.
- The tool can cause interference to other devices (e.g. aircraft navigation equipment).

2.5 Laser classification for Class 2 laser products

The tool complies with laser Class 2 as per IEC60825-1:2007 / EN60825-1:2007. This tool may be used without need for further protective measures.



CAUTION

Risk of injury! Do not direct the laser beam toward persons.

- ▶ Never look directly into the source of the laser beam. In the event of direct eye contact, close your eyes and move your head out of the path of the laser beam.

2.6 Careful use of battery-powered tools

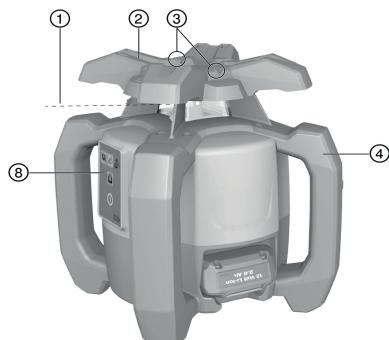
- ▶ **Do not expose batteries to high temperatures, the direct heat of the sun, and keep them away from fire.** There is a risk of explosion.
- ▶ **Do not disassemble, squash or incinerate batteries and do not subject them to temperatures over 80°C (176°F).** This presents a risk of fire, explosion or injury through contact with caustic substances.
- ▶ **Do not subject the battery to hard mechanical impacts and do not throw the battery.**
- ▶ **Batteries must be kept out of reach of children.**
- ▶ **Avoid ingress of moisture.** Ingress of moisture may cause a short circuit, resulting in burning injuries or fire.
- ▶ **Under abusive conditions, liquid may leak from the battery. Avoid contact with the liquid. If contact accidentally occurs, flush with water. If the liquid contacts the eyes, also seek medical attention.** Liquid leaking from the battery may cause irritation or burns.
- ▶ **Use only batteries of the type approved for use with the applicable tool.** Use of other batteries or use of the batteries for purposes for which they are not intended presents a risk of fire and explosion.
- ▶ Store the battery in a cool and dry place. Never store the battery where it is exposed to direct sunlight or sources of heat, e.g. on heaters / radiators or behind glass.
- ▶ **When not in use, keep the battery and the charger away from paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects that could cause a short circuit at the battery terminals or the charging contacts.** Short-circuiting the contacts on a battery or charger may cause burning injuries or start a fire.
- ▶ **Do not charge or continue to use damaged batteries (e.g. batteries with cracks, broken parts, bent or pushed-in and/or pulled-out contacts).**
- ▶ **Recharge only with the charger specified by the manufacturer.** A charger that is suitable for a certain type of battery may present a risk of fire when used with other types of battery.
- ▶ Observe the special guidelines applicable to the transport, storage and use of Li-ion batteries.
- ▶ **The battery must be insulated or removed from the tool before the tool is shipped or sent by mail.** Leaking batteries may damage the tool.
- ▶ If the battery gets noticeably hot when not in use, this may indicate that the battery or the tool / battery system is faulty. **In this case, place the tool in a non-flammable location, well away from flammable materials, where it can be kept under observation and allowed to cool down.**



3 Description

3.1 Product overview

3.1.1 PR 30-HVSG A12 rotating laser 1



- ① Laser beam (plane of rotation)
- ② Rotary head
- ③ Sight
- ④ Grip
- ⑤ Battery release button
- ⑥ Li-ion battery
- ⑦ Battery state-of-charge display
- ⑧ Control panel
- ⑨ Base plate with 5/8" thread



3.1.2 PR 30-HVSG A12 control panel 2

- ① Inclined plane mode button and LED
- ② Shock warning function button and LED
- ③ Speed of rotation button
- ④ LED for status "On/off" and "Auto-leveling"

- ⑤ On/off button
- ⑥ Surveillance mode LED (only with automatic vertical alignment)
- ⑦ Battery charge status LED

3.1.3 PRA 30G laser receiver and control panel 3

- ① Menu button
- ② Decrease inclination, to the left. Move PRA 90 down. Navigation in menu.
- ③ Automatic alignment / surveillance mode / marking function
- ④ OK button

- ⑤ Increase inclination, to the right. Move PRA 90 up. Navigation in menu.
- ⑥ On/off button
- ⑦ Display
- ⑧ Marking notch
- ⑨ Detection window

3.1.4 PRA 30G laser receiver display 4

- ① Distance of the laser beam from the marking notch
- ② Volume indicator
- ③ Indicator showing beam segments switched off or on

- ④ Battery status indicator
- ⑤ Accuracy indicator
- ⑥ Position of the receiver relative to the height of the laser plane

3.2 Intended use

The product described is a rotating laser with a visible rotating laser beam. It can be operated by one person. The tool is designed to be used to determine, transfer and check levels, verticals, slopes and right angles.

- Use only the HiltiB12/2.6 and respectively the B 12-30 Li ion battery for this product.
- Use only the Hilti C 412-50 charger for this product.



3.3 Auto-leveling

Auto-leveling takes place after the tool is switched on. LEDs indicate the current operating status. Auto-leveling is active and can be deactivated by way of the  button. The tool can be set up directly on the ground or floor, on a tripod, or with the aid of suitable mounting brackets.

3.4 Automatic alignment

Automatic alignment allows a single person to bring the laser plane into alignment with the laser receiver. The rotating laser tool detects the applicable direction of alignment as follows:

- Horizontal in conjunction with the PRA 90 automatic tripod and PRA 30G laser receiver.
- Inclination in the X-axis in conjunction with the PRA 30G laser receiver.
- Vertical in conjunction with the PRA 30G laser receiver.

3.5 Inclination

Inclination can be carried out manually or automatically. The PRA 79 slope adapter can be used for larger angles of inclination.

3.6 Surveillance function

The rotating laser monitors alignment of the laser plane in conjunction with the PRA 30G laser receiver. In the event of an alignment deviation, the system corrects the direction of the laser plane, keeping it at the zero point of the laser receiver. The rotating laser corrects all errors caused by temperature fluctuations, wind or other such influences. If the optical connection (line of sight) between the rotating laser and the laser receiver is interrupted for longer than two minutes, the system indicates an error. During vertical alignment, the surveillance function can be activated only via the AUTO menu.

3.7 Automatic switch-off

The tool switches off automatically if it is unable to level itself because the rotating laser:

- Is inclined too greatly relative to the horizontal plane (except when in inclined plane mode).
- Is blocked mechanically.
- Has been knocked off level by an impact or vibration.
- Has identified a fault.

When the tool has switched itself off, rotation stops and all LEDs flash.

3.8 Shock warning function

If the rotating laser is knocked off level during operation, the built-in shock warning function switches the tool to warning mode. The shock warning function does not go active until two minutes after completion of auto-leveling. If a button on the control panel is pressed within this two-minute period it will take a further two minutes for the shock warning function to go active. If the rotating laser is in warning mode:

- All LEDs flash.
- The laser stops rotating.
- The laser beam switches off.

The sensitivity of the shock warning function can be set using the PRA 30G laser receiver.

The shock warning function can be switched off by pressing the  button if the ground or floor is not free from vibration or when you are working in inclined plane mode.

- ▶ Deactivate the shock warning function. → page 13

3.9 Sleep mode

Sleep mode may be activated on the rotating laser during breaks between work or during other activities. All settings concerning the laser plane or inclination are retained while in this status. Sleep mode saves power and extends battery life.

PRA 30G the laser receiver is used to activate / deactivate sleep mode.



Sleep mode remains active for a maximum of 4 hours. The system switches itself off after this time.



3.10 Switching off beam segments

Individual segments of the path of the laser beam can be deactivated in order to:

- Avoid exposing yourself or bystanders to the laser beam.
- Avoid influencing other measuring or alignment work being carried out in the vicinity.

3.11 Laser receiver / remote control unit

Hilti laser receivers digitally indicate the distance between the marking notch on the laser receiver and the position at which the laser beam (laser plane) strikes the detection area on the receiver. The laser beam can also be received over long distances. The PRA 30G can be used as a laser receiver and also as a remote control unit for the rotating laser.

3.12 Pairing accessories and device

Pairing accessories and device

Pairing is the act of enabling accessories and devices to communicate with each other by wireless.

The rotating laser and the laser receiver are already paired when supplied. This helps ensure trouble-free operation within the vicinity of other wireless devices.

Additional laser receivers or PRA 90 automatic tripods cannot be used without first being paired.

- Pair the rotating laser and the laser receiver. → page 14
- Pair the tripod and laser receiver. → page 14

3.13 LED indicators

The rotating laser is equipped with LED indicators.

Status	Meaning
All LEDs blink.	The tool has been bumped, knocked off level or has a fault.
The auto-leveling LED flashes green.	The tool is in the leveling phase.
The auto-leveling LED shows steady green.	The tool has leveled itself / is operating normally.
The shock warning LED shows steady orange.	Shock warning mode is deactivated.
The inclination LED shows steady orange	Inclined plane mode is active.
The surveillance LED flashes orange.	The tool is aligning the laser plane with the (PRA 30G) reference point.
The surveillance mode LED shows steady orange.	The tool is in surveillance mode. Alignment with the reference point (PRA 30G) is correct.

3.14 Li-ion battery charge state display

The Li-ion battery features a state of charge display.

Status	Meaning
4 LEDs light.	Charge status: 75 % to 100 %
3 LEDs light.	Charge status: 50 % to 75 %
2 LEDs light.	Charge status: 25 % to 50 %
1 LED lights.	Charge status: 10 % to 25 %
1 LED blinks.	Charge status: < 10 %



When the tool is in operation, the battery charge status is indicated in the display on the tool.

When not in operation, battery charge state can be indicated by lightly pressing the release button.

During charging, charge state is indicated by the LEDs on the battery (please refer to the operating instructions for the charger).

3.15 Items supplied

PR 30-HVSG A12 rotating laser, PRA 30G laser receiver / remote control unit, 2 batteries (AA cells), PRA 54 target plate, operating instructions.



2179602

English

7

Other system products approved for use with this product can be found at your local **Hilti Store** or at: www.hilti.group

4 Technical data

4.1 Technical data, rotating laser

	PR 30-HVSG A12
Rated voltage	10.8 V
Rated current	120 mA
Maximum relative humidity	80 %
Maximum site elevation above datum	2,000 m
Receiving range (diameter) PRA 30G	2 m ... 300 m
Communication range (PRA 30G)	200 m
Accuracy at 10 m (under standard ambient conditions in accordance with MIL-STD-810G)	±1.0 mm
Laser class	2, visible
Self-leveling range	±5°
Operating temperature	-10 °C ... 50 °C
Storage temperature	-25 °C ... 60 °C
Weight (including B12/2.6 and respectively B 12-30 battery)	2.5 kg
Drop test height (under standard ambient conditions in accordance with MIL-STD-810G)	1.5 m
Protection class in accordance with IEC 60529 (except battery and battery compartment)	IP66
Plumb beam	Constant beam, perpendicular to the plane of rotation
Maximum emitted transmission power	7.3 dBm
Frequency	2,400 MHz ... 2,483.5 MHz

4.2 Technical data, laser receiver

Rated voltage	3 V
Rated current	150 mA
Maximum relative humidity	80 %
Maximum site elevation above datum	2,000 m
Indicator range, distance from zero	±52 mm
Laser plane indication accuracy	±0.5 mm
Length of the detection area	≤ 120 mm
Center indication from top edge of casing	75 mm
Time without detection before automatic power off	15 min
Range of remote control unit (diameter) for the PR 30-HVSG A12	2 m ... 150 m
Drop test height in the PRA 83 laser receiver holder (under standard ambient conditions in accordance with MIL-STD-810G)	2 m
Operating temperature	-20 °C ... 50 °C
Storage temperature	-25 °C ... 60 °C
Weight (including batteries)	0.25 kg
Protection class in accordance with IEC 60529 (except battery compartment)	IP66
Maximum emitted transmission power	-0.2 dBm
Frequency	2,400 MHz ... 2,483.5 MHz



5 Operating the rotating laser

5.1 Preparations at the workplace

Observe the safety instructions and warnings in this documentation and on the product.

5.2 Handling the rotating laser and battery correctly 5



The B12 battery has no protection class. Do not expose the battery to rain or wet conditions.

In accordance with the Hilti instructions, the battery may be used only with the associated product and must be inserted in the battery compartment for this purpose.

1. Fig. 1: Working in horizontal mode.
2. Fig. 2: In inclined plane mode, the rotating laser should be lifted at the control panel side.
3. Fig. 3: Laying down or transporting in an inclined position. Working in the vertical plane.
 - ▶ Hold the rotating laser so that the battery compartment does NOT face upwards, so that no moisture can enter.

5.3 Inserting / removing the battery 6



CAUTION

Electrical hazard. Dirty contacts may cause a short circuit.

- ▶ Check that the contacts on the battery and on the tool are free from foreign objects before inserting the battery.



CAUTION

Risk of injury. If the battery is not fitted correctly it may drop out and fall.

- ▶ Check that the battery is securely seated in the tool so that it cannot drop out and fall, thereby presenting a hazard to other persons.

1. Push the battery in until it engages securely.
 - ▶ The rotating laser is ready to be switched on.
2. Press the release button and hold it in this position.
3. Pull the battery out.

5.4 Switching the rotating laser on and working in the horizontal plane 7



Check the accuracy of the rotating laser before using it for important tasks, especially if it has been dropped or subjected to unusual influences or impacts, or after long periods of storage.

1. Mount the rotating laser on a suitable holder or bracket.
2. Press the button.
 - ▶ The auto-leveling LED flashes green.
 - ▶ As soon as the tool has leveled itself, the laser beam switches on and begins to rotate and the "auto leveling" LED shows steadily.



A wall bracket or tripod may be used as mounting devices. The angle of inclination of the surface on which it stands should not exceed $\pm 5^\circ$.

5.5 Manual horizontal alignment using the PRA 90 tripod 3



The rotating laser is mounted on the PRA 90 automatic tripod.

The PRA 30G laser receiver, the rotating laser and the PRA 90 automatic tripod are paired.

The PRA 30G laser receiver and the control panel of the PRA 90 automatic tripod are facing each other and in direct line of sight.

1. Press the button on the rotating laser, on the PRA 30G laser receiver and on the PRA 90 automatic tripod.
 - ▶ The devices are ready for use.



2. To shift the laser plane up, press the button on the PRA 30G laser receiver or the "up" arrow button on the PRA 90 automatic tripod.
3. To shift the laser plane down, press the button on the PRA 30G laser receiver or the "down" arrow button on the PRA 90 automatic tripod.

5.6 Automatic horizontal alignment using the PRA 90 tripod

- The rotating laser is mounted on the PRA 90 automatic tripod.
The PRA 30G laser receiver, the rotating laser and the PRA 90 automatic tripod are paired.
The PRA 30G laser receiver and the control panel of the PRA 90 automatic tripod are facing each other and in direct line of sight.

1. Press the button on the rotating laser, on the PRA 30G laser receiver and on the PRA 90 automatic tripod.
 - The devices are ready for use.
2. Keep the marking notch on the PRA 30G laser receiver at the height that is to be set. The PRA 30G laser receiver should be held steady or secured in place.
3. Begin automatic alignment by double-clicking the button on the PRA 30G laser receiver or select the corresponding function in the AUTO menu.
 - The PRA 90 automatic tripod moves up and down until the correct position is reached. An signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.
 - The rotating laser levels itself once the position has been reached. Successful completion is indicated by a continuous signal tone with a duration of 5 seconds. The symbol is displayed briefly.
 - If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the is displayed briefly.
4. Check the height setting in the display.
5. Remove the PRA 30G laser receiver.
6. Stop automatic alignment before completion by double-clicking the button on the PRA 30G laser receiver.

5.7 Manual vertical alignment

- The rotating laser is placed or securely mounted in the vertical position (tripod, wall mount, facade or batter board adapter, or lying on the rear grips). A reference point (A) is marked below the laser head (e.g. a nail on a batter board or a spot of paint on the floor or ground).
The PRA 30G laser receiver and the rotating laser are paired.
The PRA 30G laser receiver and the receiving side of the rotating laser are facing each other and in direct line of sight. The best receiving side of the rotating laser is the side at which the battery is inserted.

1. Press the button on the rotating laser.
 - The rotating laser levels itself and then projects a stationary downward-pointing laser beam.
2. Position the rotating laser so that the projected laser beam strikes reference point (A) exactly. Please note: The reference point is not a plumb point!
3. To shift the laser plane to the right or left, press the or button on the PRA 30G laser receiver.
 - The rotating laser begins rotating after pressing one of the two direction arrow buttons.

5.8 Automatic vertical alignment

- The rotating laser is placed or securely mounted in the vertical position (tripod, wall mount, facade or batter board adapter, or lying on the rear grips). A reference point (A) is marked below the laser head (e.g. a nail on a batter board or a spot of paint on the floor or ground).
The PRA 30G laser receiver and the rotating laser are paired.
The PRA 30G laser receiver and the receiving side of the rotating laser are facing each other and in direct line of sight. The best receiving side of the rotating laser is the side at which the battery is inserted.

1. Press the button on the rotating laser.
 - The rotating laser levels itself and then projects a stationary downward-pointing laser beam.



2. Position the rotating laser so that the projected laser beam strikes reference point (A) exactly. Please note: The reference point is not a plumb point!
3. Keep the marking notch on the PRA 30G laser receiver on the plane that is to be set. The PRA 30G laser receiver should be held steady or secured in place.
4. Begin automatic alignment by double-clicking the  button on the PRA 30G laser receiver or select the corresponding function in the AUTO menu.
 - ▶ The head of the rotating laser pivots to the left and right until the position is reached. An signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.
 - ▶ The rotating laser levels itself once the position has been reached. The  symbol is displayed briefly.
 - ▶ If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the  is displayed briefly.
5. Double-click the  button on the PRA 30G laser receiver.
 - ▶ During automatic alignment: Stops automatic alignment before completion.

5.9 Automatic vertical alignment with surveillance function

-  The rotating laser is placed or securely mounted in the vertical position (tripod, wall mount, facade or batter board adapter, or lying on the rear grips). A reference point (A) is marked below the laser head (e.g. a nail on a batter board or a spot of paint on the floor or ground).
- The PRA 30G laser receiver and the rotating laser are paired.
- The PRA 30G laser receiver and the receiving side of the rotating laser are facing each other and in direct line of sight. The best receiving side of the rotating laser is the side at which the battery is inserted.

1. Press the  button on the rotating laser.
 - ▶ The rotating laser levels itself and then projects a stationary downward-pointing laser beam.
2. Position the rotating laser so that the projected laser beam strikes reference point (A) exactly. Please note: The reference point is not a plumb point!
3. Keep the marking notch on the PRA 30G laser receiver on the plane that is to be set. The PRA 30G laser receiver should be held steady or secured in place.
4. Press the  button on the PRA 30G to display the AUTO menu. Start automatic alignment with surveillance function  .
 - ▶ The head of the rotating laser pivots to the left and right until the position is reached. An signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.
 - ▶ The rotating laser levels itself once the position has been reached. The  symbol is displayed briefly and the signal tone stops.
 - ▶ The rotating laser switches to the surveillance function. Small deviations due to external influences are then compensated automatically and the laser beam is kept at the height of the marking notch on the laser receiver.
 - ▶ If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the  is displayed briefly.
5. Do **NOT** remove the PRA 30G laser receiver from the target plane so long as surveillance mode is active.
6. Double-click the  button on the PRA 30G laser receiver.
 - ▶ During automatic alignment: Stops automatic alignment before completion.
 - ▶ If the surveillance function is active: Deactivate (end) the surveillance function.

5.10 Setting the inclination manually

-  The rotating laser, depending on the application, is mounted or positioned securely.
- The PRA 30G laser receiver and the rotating laser are paired.
- The PRA 30G laser receiver and the receiving side of the rotating laser are facing each other and in direct line of sight. The best receiving side of the rotating laser is the side at which the battery is inserted.

1. Position the rotating laser either at the upper edge or lower edge of the inclined plane.
2. Use the target sight on the head of the tool to align the rotating laser parallel to the inclined plane.



3. Press the  button on the rotating laser and the PRA 30G laser receiver.
 - The laser switches on, the beam begins to rotate and the “auto leveling” LED lights as soon as the tool has leveled itself.
4. Press the  button on the rotating laser.
 - The inclined plane mode LED on the rotating laser lights constantly.
 - The inclined plane mode symbol is shown on the PRA 30G laser receiver.
5. Use the  or  buttons on the laser receiver to incline the laser plane.



When the angle of inclination is set manually, the rotating laser levels the laser plane once and then fixes it once. Note that this rotating laser does not correct the sloped laser plane for possible deviation occurring due to a change in ambient conditions and/or shift of the mounting. Vibration, changes in temperature or other influences that may occur during the course of the day may affect the position of the laser plane.

5.11 Setting the inclination using the PRA 79 slope adapter



Depending on the application, the PRA 79 slope adapter can be mounted on a tripod or on a wall bracket.

The angle of inclination of the PRA 79 slope adapter is set to 0°.

1. Mount the rotating laser on the PRA 79 slope adapter. Observe the operating instructions for the PRA 79 slope adapter. The control panel of the rotating laser should be facing you.
2. Position the rotating laser either at the upper edge or lower edge of the inclined plane.
3. Press the  button on the rotating laser.
 - The laser switches on, the beam begins to rotate and the “auto leveling” LED lights as soon as the tool has leveled itself.
4. Press the  button on the rotating laser.
 - The inclined plane mode LED on the rotating laser lights constantly.
5. Set the PRA 79 slope adapter to the desired angle of inclination.



When the angle of inclination is set manually, the rotating laser levels the laser plane once and then fixes it once. Note that this rotating laser does not correct the sloped laser plane for possible deviation occurring due to a change in ambient conditions and/or shift of the mounting. Vibration, changes in temperature or other influences that may occur during the course of the day may affect the position of the laser plane.

5.12 Setting inclination automatically



The rotating laser, depending on the application, is mounted or positioned securely.

The PRA 30G laser receiver and the rotating laser are paired.

The PRA 30G laser receiver and the receiving side of the rotating laser are facing each other and in direct line of sight. The best receiving side of the rotating laser is the side at which the battery is inserted.

1. Position the rotating laser either at the upper edge or lower edge of the inclined plane.
2. Press the  button on the rotating laser and the PRA 30G laser receiver.
 - The laser switches on, the beam begins to rotate and the “auto leveling” LED lights as soon as the tool has leveled itself.
3. Press the  button on the rotating laser.
 - The inclined plane mode LED on the rotating laser lights constantly.
 - The inclined plane mode symbol is shown on the PRA 30G laser receiver.
4. Position the marking notch on the PRA 30G laser receiver at the other edge of the inclined plane.
5. Begin automatic alignment by double-clicking the  button on the PRA 30G laser receiver or select the corresponding function in the AUTO menu.
 - The rotating laser inclines the laser plane on the X-axis automatically until the mark at the PRA 30G laser receiver is reached. An signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.



- ▶ The rotating laser levels itself on the Y-axis once the position has been reached. Successful completion is indicated by a continuous signal tone with a duration of 5 seconds. The  symbol is displayed briefly.
 - ▶ If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the  is displayed briefly.
6. Stop automatic inclination before completion by double-clicking the  button on the PRA 30G laser receiver.



If the rotating laser begins the automatic search in the wrong direction, press the  button to change the search direction.

5.13 Manual scan line function

1. Press the  button on the rotating laser.
2. Adjust the laser plane to the desired position / height. The scan line function can be used in horizontal, vertical and inclined plane mode.
3. Press the  button on the PRA 30G to display the menu.
4. Select the manual scan line function .
5. The width of the scan line can be set to one of four widths via the scan line width submenu.
6. After selecting the scan line function in the menu, the  and  symbols can be used to shift the laser line to the left or right. The laser receiver does not require to be within the path of laser beam in order to do this.

5.14 Automatic scan line function

1. Press the  button on the rotating laser.
2. Adjust the laser plane to the desired position / height. The scan line function can be used in horizontal, vertical and inclined plane mode.
3. Press the  button on the PRA 30G to display the AUTO menu.
4. Start the automatic scan line function .
5. Bring the laser receiver into the desired position. The rotating laser automatically concentrates the beam along a shortened line in the area of the laser receiver.



The width of the scan line can be adjusted using menu on the PRA 30G. The narrower the scan line is set, the brighter it will appear.

6. After selecting the scan line function in the menu, the  and  symbols can be used to shift the laser line to the left or right. The laser receiver does not require to be within the path of laser beam in order to do this.

5.15 Deactivating the shock warning function

1. Press the  button on the rotating laser.
2. Press the  button.
 - ▶ The shock warning deactivation LED lights constantly, indicating that the function has been deactivated.



To return to standard operating mode, switch the rotating laser off and then switch it back on again.

6 Operating the laser receiver

6.1 Inserting the batteries in the laser receiver

- ▶ Insert the batteries in the laser receiver.



Use only batteries that have been manufactured in accordance with international standards.



6.2 Pairing the rotating laser and the PRA 30G laser receiver

1. Position both tools at a distance of about 0.5 m from each other. Press the button on both devices for at least 3 seconds.
 - Successful pairing is confirmed by all LEDs blinking on the rotating laser and a signal tone is emitted by the PRA 30G laser receiver. The and symbols are displayed briefly on the laser receiver.
 - The devices are paired.
 - The rotating laser and the laser receiver switch themselves off.
2. Switch the devices on again.

6.3 Pairing the PRA 90 tripod and the PRA 30G laser receiver

1. Position both tools at a distance of about 0.5 m from each other. Press the button on both devices for at least 3 seconds.
 - Successful pairing is confirmed by all LEDs blinking on the PRA 90 automatic tripod and by a signal tone emitted by the PRA 30G laser receiver. The and symbols are displayed briefly on the laser receiver.
 - The devices are paired.
 - The automatic tripod and the laser receiver switch themselves off.
2. Switch the devices on again.
 - The rotating laser and the automatic tripod are shown in the display on the laser receiver.

6.4 Using the laser receiver to detect the laser beam

1. Press the button on the laser receiver.
2. Hold the laser receiver with the receiving window directly in the plane of the laser beam.
3. Hold the laser receiver still while alignment is taking place and take care to ensure that the line of sight between the laser receiver and the rotating laser is not obstructed.
 - Detection of the laser beam is indicated by visual and audible signals.
 - The laser receiver indicates the distance to the rotating laser.
 - The laser receiver can be used at distances (radiiuses) of up to 300 m.

6.5 Explanation of the menu options

- To display the menu, press the button.
- Use the and buttons to navigate in the menu.
- The symbol selected is shown on a dark background. Example:
- An active setting is shown in a black frame. Example:
- Press the button to confirm your selection.

Main menu

	Marking function
	Speed of rotation
	Rotating laser settings
	Laser receiver settings
	Information
	Back. Takes you back to a higher level in the menu or leaves the menu without making any changes.

Marking function menu

	Line width settings menu (display shows the currently set width)
	Move line to the left



	Move line to the right
--	------------------------

Line width settings menu

	Wide
	Medium
	Narrow
	Point

Speed of rotation menu

	300 revolutions per minute
	600 revolutions per minute
	1200 revolutions per minute

Rotating laser settings menu

	Sleep mode
	Shock warning
	Switch off beam segments

Shock warning submenu

	Level 1, high sensitivity
	Level 2, medium sensitivity
	Level 3, low sensitivity

Sleep mode submenu

	Sleep mode on
	Sleep mode off

Submenu for switching off beam segments

	Example The upper left beam segment is active
	Example The upper left beam segment is not active
	The other beam segments can be activated and deactivated in the same way.

Laser receiver settings menu

	Volume level
	Accuracy

Volume level submenu

	Audible signal off
--	--------------------



	Volume level 1
	Volume level 2
	Volume level 3

Accuracy submenu

	1 mm
	2 mm
	5 mm
	10 mm
	25 mm

Menu information

	Software versions
	Service deadline
	QR code

AUTO menu

Press the button once to open the AUTO menu.

	Automatic alignment
	Automatic alignment with surveillance function
	Automatic scan line function

6.6 PRA 83 laser receiver with holder

- Fit the laser receiver into the rubber sleeve of the PRA 83 at an angle from above.
- Then press the laser receiver into the rubber sleeve until the sleeve surrounds the laser receiver completely.
- Fit the rubber sleeve onto the magnetic grip piece.
- Press the .
- Unscrew the clamping knob on the grip piece slightly.
- Mount the PRA 83 laser receiver on a telescopic staff or leveling staff and secure it by tightening the clamping knob.
 - The laser receiver is ready for taking measurements.

6.7 PRA 80 laser receiver with holder

- Open the retainer on the PRA 80 and insert the laser receiver.
- Close the retainer on the PRA 80.
- Press the .
- Unscrew the clamping knob on the grip piece slightly.
- Mount the PRA 80 laser receiver on a telescopic staff or leveling staff and secure it by tightening the clamping knob.
 - The laser receiver is ready for taking measurements.



6.8 PRA 81 laser receiver with holder 15

1. Open the retainer on the PRA 81 and insert the laser receiver.
2. Close the retainer on the PRA 81.
3. Press the  button.
4. Hold the laser receiver with the receiving window directly in the plane of the laser beam.
5. Position the laser receiver so that the distance display shows "0".
6. Use the measuring tape to measure the desired offset distance.

7 Care and maintenance

7.1 Care and maintenance



WARNING

Risk of injury with battery inserted !

- Always remove the battery before carrying out care and maintenance tasks!

Care and maintenance of the tool

- Carefully remove stubborn dirt from the tool.
- Use only a slightly damp cloth to clean the casing. Do not use cleaning agents containing silicone as these may attack the plastic parts.

Care of the Li-ion batteries

- Keep the battery free from oil and grease.
- Use only a slightly damp cloth to clean the casing. Do not use cleaning agents containing silicone as these may attack the plastic parts.
- Avoid ingress of moisture.

Maintenance

- Check all visible parts and controls for signs of damage at regular intervals and make sure that they all function correctly.
- Do not operate the cordless tool if signs of damage are found or if parts malfunction. Have the tool repaired by Hilti Service immediately.
- After cleaning and maintenance, fit all guards or protective devices and check that they function correctly.

Cleaning the laser exit window

- Blow dust off the laser exit window.
- Do not touch the laser exit window with your fingers.



Coarse cleaning materials can scratch the glass, impairing the accuracy of the device. Use only pure alcohol or water for cleaning, as other liquids can attack the plastic parts.

Observe the temperature limits when drying the equipment.

7.2 Hilti Measuring Systems Service

Hilti Measuring Systems Service checks the product and, if deviations from the specified accuracy are found, recalibrates it and checks it again to ensure conformity with specifications. The service certificate provides written confirmation of conformity with specifications at the time of the test. The following is recommended:

- A suitable test interval should be chosen in accordance with the degree of use.
- Have the product checked by **Hilti** Measuring Systems Service after exceptionally heavy use or subjection to unusual conditions or stress, before important work or at least once a year.

Having the product checked by **Hilti** Measuring Systems Service does not relieve the user of his/her obligation to check the product before and during use.

7.3 Checking accuracy

In order to ensure compliance with the technical specifications, the tool should be checked regularly (at least before each major / relevant measuring task).

After falling from considerable height, the tool should be checked for correct, accurate operation. When the following conditions are fulfilled it can be assumed that the tool is operating faultlessly:

- The height of the fall did not exceed the height given in the technical data.



- The tool operated faultlessly before the impact.
- The tool suffered no obvious mechanical damage from the impact (e.g. breakage of the pentaprism).
- The tool projects a rotating laser beam when in operation.

7.4 Checking the main and transverse horizontal axes **16**

1. Set up the tripod approx. 20 m from a wall and level the tripod head with a spirit level.
2. Mount the tool on the tripod and use the visual sighting method (front and rear sights) to aim the tool at the wall.
3. Fig. a: Use the receiver to catch the laser beam and mark a point (point 1) on the wall.
4. Pivot the tool clockwise through 90° about its own axis. In doing so, ensure that the height of the tool does not change.
5. Fig. b: Use the laser receiver to catch the laser beam and mark a second point (point 2) on the wall.
6. Fig. c and d: Repeat the two previous steps twice and use the laser receiver to catch the beam and mark points 3 and 4 on the wall.



When this procedure is carried out carefully, the vertical distance between the two marked points 1 and 3 (main axis) or, respectively, points 2 and 4 (transverse axis) should be less than 2 mm (at 20 m). If the deviation is greater than this, please return the tool to **Hilti** Service for calibration.

7.5 Checking the vertical axis **17**

1. Place the device in the vertical position on a floor that is as flat as possible, approx. 1 to 10 m from a wall.
2. Align the grips parallel with the wall.
3. Switch on the device and mark the reference point (R) on the floor.
4. With the aid of the receiver, mark point (A) at the base of the wall.
5. With the aid of the receiver, mark point (B) at a height of approx. 10 m.
6. Pivot the device through 180° and realign it with the reference point (R) on the floor and with point (A) at the base of the wall. This can also be done using the automatic alignment function.
7. Bring the vertical laser plane into alignment automatically. → page 10
8. With the aid of the receiver, mark point (C) at a height of approx. 10 m.
 - When this procedure is carried out carefully, the horizontal distance between the two marked points (B) and (C) should be < 2 mm (at 10 m). If the deviation is greater than this, return the device to **Hilti** Service for calibration.

8 Transport and storage

8.1 Transport and storage

Transport of cordless power tools and batteries



CAUTION

Accidental starting during transport !

- Always transport your products with the batteries removed!
- Remove the battery/batteries.
- Never transport batteries loose and unprotected. During transport, batteries should be protected from excessive shock and vibration and isolated from any conductive materials or other batteries that may come in contact with the terminals and cause a short circuit. **Comply with the locally applicable regulations for transporting batteries.**
- Do not send batteries through the mail. Consult your shipper for instructions on how to ship undamaged batteries.
- Prior to each use and before and after prolonged transport, check the product and the batteries for damage.

Storage of cordless power tools and batteries



WARNING

Accidental damage caused by defective or leaking batteries !

- Always store your products with the batteries removed!



- ▶ Store the product and the batteries in a cool and dry place. Comply with the temperature limits stated in the technical data.
- ▶ Do not store batteries on the charger. Always remove the battery from the charger when the charging operation has completed.
- ▶ Never leave batteries in direct sunlight, on sources of heat, or behind glass.
- ▶ Store the product and batteries where they cannot be accessed by children or unauthorized persons.
- ▶ Prior to each use and before and after prolonged storage, check the product and the batteries for damage.

9 Troubleshooting

If the trouble you are experiencing is not listed in this table or you are unable to remedy the problem by yourself, please contact **Hilti** Service.

Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
The tool doesn't work.	The battery is not fully inserted.	▶ Push the battery in until it engages with an audible click.
	Battery is discharged.	▶ Change the battery and charge the empty battery.
	The tool has a fault or error.	▶ Switch the tool off and then on again. Contact Hilti Service if the fault / error persists.
The battery runs down more quickly than usual.	Very low ambient temperature.	▶ Warm up the battery slowly to room temperature.
The battery doesn't engage with an audible click.	The retaining lugs on the battery are dirty.	▶ Clean the retaining lugs and refit the battery.
The tool or battery gets very hot.	Electrical fault.	▶ Switch the tool off immediately, remove the battery, keep it under observation, allow it to cool down and contact Hilti Service.
	Serious error. This message is always accompanied by the corresponding symbol.	▶ Further operation is not possible. Switch off all tools / devices and then switch them on again.
	The warning message is always accompanied by the corresponding symbol.	▶ Solutions are indicated by the corresponding symbol.
	Pairing the rotating laser and laser receiver is not possible.	▶ Follow the instructions on pairing the devices exactly.
Pairing was unsuccessful.		▶ Pair the rotating laser and the laser receiver. → page 14
	Pairing the tripod and laser receiver is not possible.	▶ Follow the instructions on pairing the devices exactly.
Pairing was unsuccessful.		▶ Pair the tripod and laser receiver. → page 14



Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
 Shock warning.	Shock warning has been triggered.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Make sure the rotating laser is standing securely and is not exposed to vibration. ▶ Adjust the shock warning sensitivity setting. ▶ Deactivate the shock warning function. → page 13
 Laser position warning.	The laser is too steeply inclined, leveling not possible.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Bring the laser into an upright position as far as possible. ▶ Switch the rotating laser on. → page 9
 Inclination warning.	The laser receiver is outside the automatic inclination range.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Set the inclination of the laser plane using the PRA 79 slope adapter. → page 12
 Surveillance mode warning.	The surveillance function is not possible or is interrupted.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Check the positions of the rotating laser and laser receiver and reposition if necessary. ▶ Remove obstacles from the path of the laser beam (laser plane). ▶ Then restart the surveillance function. ▶ Use automatic alignment with the surveillance function. → page 11
 Height adjustment warning.	Automatic height adjustment is not possible.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ The tripod is not paired. Pair the tripod, rotating laser and laser receiver. ▶ Switch on the tripod. ▶ Switch on the rotating laser.
 Low battery in the rotating laser.	Low battery in the rotating laser.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Charge the battery.
 Low battery in the laser receiver.	Low battery in the laser receiver.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Charge the battery.
 Low battery in the tripod.	Low battery in the tripod.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Charge the battery.



Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
 Sleep mode is active.	The tool is in sleep mode.	▶ Activate / deactivate sleep mode.

10 RoHS (Restriction of Hazardous Substances)

Click on the link to go to the table of hazardous substances: qr.hilti.com/r7677226. There is a link to the RoHS table, in the form of a QR code, at the end of this document.

11 Disposal



WARNING

Risk of injury due to incorrect disposal! Health hazards due to escaping gases or liquids.

- ▶ DO NOT send batteries through the mail!
 - ▶ Cover the terminals with a non-conductive material (such as electrical tape) to prevent short circuiting.
 - ▶ Dispose of your battery out of the reach of children.
 - ▶ Dispose of the battery at your **Hilti Store**, or consult your local governmental garbage disposal or public health and safety resources for disposal instructions.
-

 Most of the materials from which **Hilti** products are manufactured can be recycled. The materials must be correctly separated before they can be recycled. In many countries, your old tools, machines or appliances can be returned to **Hilti** for recycling. Ask **Hilti** Service or your Hilti sales representative for further information.



- ▶ Do not dispose of power tools, electronic equipment or batteries as household waste!
-

12 Manufacturer's warranty

- ▶ Please contact your local **Hilti** representative if you have questions about the warranty conditions.



הוראות הפעלה מקוריות

1 מדע על הוראות הפעלה

1.1 על הוראות הפעלה אלו

- קרא את הוראות הפעלה אלה במלואן לפני השימוש הראשוני. רק כך ניתן להבטיח עובדה בטוחה ונטולת תקלות.
- שים לב להוראות הבטיחות ולאחר מכן שבהוראות הפעלה אלה ושלח המוצר.
- שמר את הוראות הפעלה תמיד בצדיו למוצר, ואם מעביר את המוצר לאדם אחר, צרף תמיד את הוראות הפעלה האלה.

1.2 הסבר הימני

1.2.1 אזהרות

האזהרות מהירות מפני סכנות בשימוש במוצר. במד Rin� זה מופיעות מילוט המפתח הבאונות:



סכנה !

- מציתת סכנה מידית, המוביל לפציעות גוף קשות או מוות.



אזהרה !

- מציתת סכנה אפשרית, שיכולה להוביל לפציעות גוף קשות או מוות.



הירוח !

- מציתת מצב שועלל להיות מסוכן ולהוביל לפציעות גוף או לנזקקים לרכוש.

1.2.2 סמלים בספקך דה

הסמלים הבאים מופיעים בטייעוד דה:



קרא את הוראות הפעלה לפני השימוש



הנחיות לשימוש וידע שימושי בסוף



טיפול נכון בחומרים למחזור



אין להשליך לפסולת הביתיית מכשירים חשמליים וסוללות

1.2.3 סמלים באירועים

הסמלים הבאים משמשים באירועים:



מספרים אלה מפנהים לאירוע המתאים בתחילת חוברת ההוראות



המספרים באירועים משקפים את רצף הפעולות, והם עשויים להיות שונים מרכף הפעולות המצוינות בטקסט



מספרי הפריטים מופיעים באירוע **סקירה** ותואמים את המספרים בפרק **סקירת המוצר**



סימון זה אמור לעורר את תשומת לך המוחדרת בעת השימוש במוצר.

1.3 סמלים ספציפיים למוצר

1.3.1 סמלים על המוצר

הסמלים הבאים עשויים להופיע על המוצר:



המוצר תוכנן בתכונות נטען אלחוטית, המתחילה לשימוש עם פלטפורמות iOS ו-Android.



סדרת דגמי סוללות ליתיום-יון של Hilti משמשו. שים לב לנתחונים בפרק **שימוש בהתאם לייעוד**.



סוללה ליתיום-יון



עלולם אין להשתמש בסוללה כפטיש.



אין להפעיל את הסוללה. אין להשתמש בסוללה שנחבטה או שניזוקה באופן אחר.



1.4 על המוצר

מידע על הלידר

דריוג לידר 2, מבוסס על תקן IEC60825-1/EN60825-1:2007 ותואם את Notice 50).

אין להביט אל הקאן.



1.5 פרטי המוצר

המוצרים של **HILTI** מיועדים לשימוש המ מקצועי, ורק אנשי מורים, שעבורו הכשרה מתאימה, רשאים לתפעל, להתחזק ולתקנן אותם. אנשי אלה חייבים למודד באופן מיוחד את הסכנות האפשריות. המוצר המתואר והעדורים שלו עלולים להיות מסוכנים כאשר אנשי שלא עברו הכשרה מתאימה משתמשים בהם באופן לא מקצועי או כאשר משתמשים בהם שלא בהתאם לייעוד. שם הדגם והמספר הסידורי מופיעים על לוחית הדגם.

▪ **רשום את מספר הסידורי בטבלה הבאה. בכל פניה לציגינו או ל%;">מעבדות שירות יש לציין את נתוני המוצר.**

נתוני המוצר

PR 30-HVSG A12 PRA 30G	מאנטן לידר מסתובבת מקלט לידר
02	دور
	מספר סידורי

1.6 הצהרת תאימות

אנו מצהירים באחריותנו הבלעדית כי המוצר המתואר כאן תואם את התקנות והתקנים התקפיים. בסוף תיעוד זה ישנו צילום של הצהרת התאימות. התייעוד הטכני שמור כאן:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, Germany

2 בטיחות

2.1 הערות בטיחות בסיסיות

קרא את כל ההנחיות והוראות הבטיחות. אי-ציות להוראות הבטיחות ולהנחיות עלול להוביל להתחשלות, לשרפפה ו/או פציעות קשות.

שמור את כל ההוראות הבטיחות וההנחיות **עלין בעטید**. המונח "כל עבודה חשמלי" המשמש בהוראות הבטיחות מתייחס לכל אמצעי חשמל המחברים לרשת החשמל (עם כל חשמל) וכן לכל עבודה חשמלית המופעלים באמצעות סוללה נטענת (לא כולל חשמל).

2.2 אמצעי בטיחות כליליים

היה ערוץ, שים לב למה שאתה עושה, ופועל בתגובה כאשר אתה עובד עם כל עבודה חשמלי. אל תפעיל כל עבודה חשמלית שאחתה **שייך או כוחת השפעת סטמי**, אלכוהול או טרפוון. די ברגע אחד של חסור תשומת-לב בזמן השימוש בכל עבודה העבודה כדי ל鬧 רופום פצעיות קשות.

אל תשבץ התקין בטיחות ואל תסיר הוודעות או שלטי אזהרה.

הרחיק **לידים** ממכשiry לידר.

הברגה לא כנונה של המכשיר עשויה לגרום להיוזרכות קירינת ליידר החורגת מודרגה 2. פנה וחק למעבדות מורשות של **Hilti** לצורך תיקון המכשיר.

קרני הלייזר צרכות לעבורה הרחק מעל או מתחת לגובה העיניים.

שים לב להשפעות הסביבה. אין להשתמש במיכשיר היכן **שקיימות סכנות אש או התפוצצות**.

הערה לפני FCC§15.21: שיקויים שלא אושרו במפורש על ידי **Hilti** עלולים להגביל את הזכות של המשתמש להפעיל את המכשיר.

אם המכשיר נפל או ספג פגעה מכנית אחראית יש לבדוק את רמת הדזוק שלו.



2179602

עברית 23

- כasher מעבירים את המכשיר מאזור קיר מואוד לאזור חם מואוד או להפוך, יש לאפשר למכשיר להתקקלם לפניו שמשתמשים בו.
- כasher משתמשים במכשיר עם מתאימים יש להזדהו שהוא מקובע ויציב.
- כדי למנוע שגיאות במידות יש לשמר על חוליות הלידר נקיה.
- אף על פי שהמכשיר תוכנן לעובדה בתנאים הקשיים של אחר בכיה, יש לטפל בו בהקפדה, כמו במכשירים אופטיים וחשמליים אחרים (טלפון, משקפים, מצלמות).
- אף על פי שהמכשיר מוגן מפני דוחרת לחות, יש לנגב ולישב את המכשיר לפני שימושם אותו ברגד הobile.
- בדוק את המודד ביצוע מדידה נכונה.
- בדוק את רמת הדיק כמה פעמים במהלך השימוש.
- דאג לתאורה טובה באזורי העבודה.
- הרחק את הלידר מכם ומוטיות.
- אל תיעז במעגים.
- טפל במכשיר בהקפדה. בדוק אם החלקים הנעים פועלם בצורה חלקה ואיןם נתקעים ואם ישם חלקים שבורים או מוקלקלים המשבשים את הפעולה התקינה של המכשיר. לפני השימוש דאג לתיקון חלקים לא תקינים. רבות מהתאות נגרמו עקב תחזקה לkerja של מכשירים.

2.3 הכנה וכונה של מקום העבודה

- אבטח את מקום המדידה. ואך בעת העמדת הלידר שacky מכוון את הקרן כנגד אובייקטים או כלפי עצמן.
- כאשר תחנה עבד על סולם המגע מעמידה בתנוחה לא ורגלה. عمود אמצעי ושמור תמיד על שיוי משקל.
- מודידות בקרבת אובייקטים או כלפי שטח המחדחים קרינה, כגון דוכחות או חומרם דומים עלולות להוביל לתוצאות שגויות.
- וזה שימושך יעוד על משטח יציב וישראל (לא עמידות).
- השתמש במכשיר רק במסגרת גבולות השימוש המוגדרם.
- השימוש במכשיר, באבדריים, בכלי עבודה ודוכחות וכן הלאה רק בהתאם להנחיות אלה וכפי שמצוין בהנחיות השימוש לעובדה עם מכשיר זה. התחשב בתנאי העבודה ובפעלה שעילך לבצע. שימוש במכשירים למטרות אחרות מלבדם הם מיעדים עלל להיות מסוכן.
- השימוש במוטות מדידה בקרבת קווי מתח גבוה אסור.

2.4 תאיותALKTRONICNT

- אף על פי שהמכשיר עומד בתנאים המחייבים ביותר **Hilti** אינה יכולה לשלול את האפשרויות הבאות:
- קרינה חזקה עשויה לגרום להפרעות במכשיר, מה שעשוי להוביל לתפקוד לקוי.
 - בקרים אלה וכן במקרים אחרים של אי-ודאות יש לבצע מדידות בקרה.
 - המכשיר עשוי להפריע למכשירים אחרים (כגון מכשירי ניוט של טלפוןים).

2.5 דירוג לינדר עבור מכשירי לינדר בDIROG 2

מכשיר זה מדורג בDIROG 2 לפי IEC60825-1:2007 / EN60825-1:2007 בטיחות גספום.

זהירות

- סקנת פגיעה! אין לכונן את קרן הלידר לאנשים.
לעתם אין להביט אל מקור האור של הלידר. אם נוצר מגע ישיר בעין, עצום את העיניים והוציא את הראש אל מחוץ לטווח הקרן.

2.6 שימוש קפדי במכשירים בטענים

- הרחק את הסוללות ממקומות חמימים מאוד, מקרינתם משישירה ומאש. סכנת התפוצצות.
- אין לפרק, למעוון, לחם לטפרטורה גבוהה מ- 80°C (176°F) או לשחרר את הסוללות הנטענות. אחרת קיימות סכנת שרפה, פיצוץ וצעעה.
- אין להשאיר את הסוללה לחבות מכךות אוין להזקק סוללות.
- יש להזדהו שסתולות איבר מגיעות לידיים של ילדים.
- מנע חידרת לחות. אם חזרות לחות היא עלולה לגרום לנזק ובケבות זאת לשרפפה.
- שימוש שיו עלול לגרום לדיליפת נוזלים מהסוללה. גוזל שלחף עלול לרום לגידורים בעור ולכווית.
- השתמש אך ורק בסוללות שאושרו במיוחד למכשיר. שימוש בסוללות אחרות או שימוש בסוללות המיועדות למטרות אחרות עלול לרום לשרפפה או לפיצוץ.
- שמור את הסוללה במקום קרייר ויבש. אין לאחסן את הסוללה במקום שימושי, על גוף חיים או מאוחר דוכחות.



- sololot avot metu'anim sheyinim be'shi'mosh yis' le'shmu'r ha'rek m'mohodik b'vir m'shadi'im, m'metbu'ot, m'petchot, m'smorim, berge'it
 v'ao chaf'utim matkachim k'tavim achrim sh'kholim la'sher be'n ha'me'utim shel ha'solola' ao sh'l ha'metun. k'zor ha'fag'utim shel ha'solola'
 ao sh'l ha'metun ul'lo lagrom le'shrofot.
 ain letu'on sololot sh'bi'zuk (lezogma sololot shish be'ha'n sode'kim, chal'kim sh'vori'm, sha'me'utim sh'lahem n'ge'au, b'me'ucu ao
 nemsho' ha'chazron) ain la'hashsh le'hashmash be'ha'n.
 tu'un at ha'sololot v'rak b'metu'anim sh'hamolotz u'li di'i yiz'ron. tu'icha shel solola' b'metun ha'mi'ud le'tu'icha shel sololot mos'eg acher
 u'lu'la' le'rrom le'shefah.
 zi'it la'teknوت ha'ne'ugut la'ha'bo'la', a'chsonu v'ha'fe'la' shel sololot netnu'ot mas'eq li'ti'om - ion.
 le'pi'i sh'le'chut ha'mashir yis' le'bod'at ha'sololot ao lo'ho'z'ia v'atun ma'fashir. sololot sh'dafon u'lu'ot la'ha'zuk le'mashir.
 casher solola' sha'ivna be'shi'mosh matkachmat p'adot y'ha'kun sh'ha'solola' uzma'a ao ha'sh'ib'el shel mashir v'solola' a'inc' t'ki'ut. ha'zav at
 ha'mashir b'makom la'dlik v'bo'mashik ma'spi'k m'mohorim v'dlikim, hi'ken sh'vutin la'shag'ot u'ha'solola', v'af'ser la'la' ha'ha'tora.

3. תיאור

3.1 סקירת המוצר

3.1.1 ממדת ליזר מותוגבota A12

- | | |
|---|----------------------------------|
| ① | kr'on li'zor (mi'shor ha'sip'ob) |
| ② | ra'sh matsho'v |
| ③ | co'not |
| ④ | di'it a'chi'ya |
| ⑤ | lo'chzn sh'chor solola' |
| ⑥ | solola' li'ti'om - ion |
| ⑦ | chi'ovi r'mta tu'ina ha'solola' |
| ⑧ | lo'ch b'ra'ha |
| ⑨ | lo'chita b'sis' um t'barig "5/8" |



3.1.2 לוח בקרה

- | | |
|---|---|
| ⑤ | lo'chzn ha'fe'la'/c'bi' |
| ⑥ | nori'at matz' bi'tiro (rak be'ut sh'iv'or an'chi automati') |
| ⑦ | nori'at chi'ovi r'mta tu'ina |

- | | |
|---|--|
| ① | lo'chzn v'no'rit matz' sh'ip'ut |
| ② | lo'chzn v'no'rit fonk'zit'it az'ha'ra' t'slulot |
| ③ | lo'chzn ma'hi'ot s'ib'ov |
| ④ | nori'at ub'er matz' mo'p'ul/c'bi' v'pi'los automati' |

3.1.3 לוח בקרה ומקלט ליזר 30G

- | | |
|---|---|
| ⑤ | sh'ip'ut pl'os be'ci'yon im'in. um PRA 90 |
| ⑥ | bat'per'it. |
| ⑦ | lo'chzn zd'alkha/c'bi' |
| ⑧ | tz'aga |
| ⑨ | chi'uz s'iman |
| | ch'lon di'ho'i |

- | | |
|---|---|
| ① | lo'chzn t'par'it |
| ② | sh'ip'ut mi'nos be'ci'yon sh'mal. um PRA 90 la'meta'. |
| ③ | sh'iv'or bat'per'it. |
| ④ | lo'chzn OK |



2179602

עברית

25

3.1.4 תצוגת מקלט ליליד PRA 30G

- | | |
|---|--|
| ④ | חוויי רמת טעינת הסוללה |
| ⑤ | תצוגת מידת הדיק |
| ⑥ | חוויי מיקום המקלט ביחס לגובה מישור הלידר |

3.2 שימוש על פי היעד

המוצר המתואר הוא ליליד מסתובבת בעל קרן ליליד גלוי, מושרים ארכיטים, אופקיים או דו-dimensionais ושל דיזיין ישרות.

- הטעמיש עבורי מוצר זה רק בסוללה ליתויין-ין HiltiB12/2.6 או 12-30 B.
- הטעמיש עבורי מוצר זה רק בטונון Hilti גם 50 C או 412-50 C.

3.3 פלט אוטומטי

הפלט האוטומטי מותבצע לאחר הפעלת המכשיר. נוריות מציגות את רמת טעינת הסוללה. הפלט האוטומטי פועל, ואפשר לבסלו אמצעות להחצן. ניתן להציג את המכשיר שיירות על הקרקע, על חזויה או על מחזקים מתאימים.

3.4 שיור אוטומטי

השיור האוטומטי מאפשר לאדם אחד לשורר את מישור הלידר במקלט הלידר. מאדנת הלידר המסתובבת מדבה את השיוורים:

- אופקי בשילוב עם החזיבה האוטומטית PRA 90 ומקלט הלידר G-PRA 30G.
- שיפוע בציר-X בשילוב עם מקלט הלידר G-PRA 30G.
- אנכית בשילוב עם מקלט הלידר G-PRA 30G.

3.5 שיפוע

אפשר לקבוע את השיפוע ידנית או אוטומטית. עבורי שיפורים גדולים יותר אפשר להשתמש בהתאם לשיפורים 79 PRA.

3.6 פונקציית ביטור

בשילוב עם מקלט הלידר PRA 30G, מאדנת הלידר המסתובבת מנטרת את השיוור של מישור הלידר. אם חלה סטייה בשיוור, המערכת מתקנת את הכוונון של מישור הלידר כדי לשמרו אוטומטית בנקודת האפס של המקלט. מאדנת הלידר המסתובבת מתקנת את כל הפעולות המתרחשו עקב תנודות טופוגרפיה, רוח או השעות אחרות. אם קשור האופקי בין קרן הלידר למקלט הלידר מתנתק למשך יותר משתי דקות, המערכת תדרוח על תקלת. אפשר להפעיל את פונקציית הביטור רק במידה אנכית באמצעות תפריט AUTO.

3.7 כיבוי אוטומטי

כיבוי אוטומטי יתרחש אם לא הושג פילום מאדנת הלידר המסתובבת:

- נתה יותר מדי ביחס למישור האופיק (בלבד במצב שיפוע).
- חסומה מכנית.
- יצא מאיזון אנכית עקב טליתה או חבטה.
- דירהת תקלת.

לאחר הכיבוי המכשיר יפסיק להסתובב וכל נוריות החוויה ייהבבו.

3.8 פונקציית אדרת טלטולות

אם מאדנת הלידר המסתובבת יוצאת מאיזון בדופן העובדה, המכשיר עבר בדירת פונקציית אדרת הטלטולות למצב אדרה. פונקציית אדרת הטלטולות פעולה החל מזיהה השניה לאחר הגעה למצב מופולס. אם במהלך שתי הדקות האלה לחוצים על לחץ בלוח הבקרה, יחלפו שבועות שניים עד שפונקציית אדרת הטלטולות תעבור למצב פעיל. אם מאדנת הלידר המסתובבת נמצא במצב אדרה:

- כל הנוריות מהבהבות.
- הראש המסתובב נעצר.
- קרן הלידר נכפית.

אפשר להגדיר את הריגשות של פונקציית אדרת הטלטולות באמצעות מקלט הלידר G-PRA 30G. אפשר לשמש את פונקציית אדרת הטלטולות באמצעות הלחצן במקראה שהוקראע אינה יציבה מספיק או כשבודים במצב שיפוע.

הثبتת את פונקציית אדרת הטלטולות. ← עמוד 33



לפni הפסוקת בעובזה או אם בכונתך לבצע עבודות אחרות, תוכל להפעיל את מ Zub השינה של אגדת הלידר המסתובבת. במקרה זה כל ההגזרות של מישור הלידר או השיפוע נשורות. מ Zub השינה חזק ומארך את זמן הפעולה של הסוללה הנטענת. את מ Zub השינה מפעלים/מבטלים עם מקולט הלידר 30G PRA.

מ Zub השינה נטור פעיל 4 שניות לכל היתר. בתום 2 דקות זה המערכת תכבה אוטומטית.



3.10 כיבוי אזורי הקרנה

אפשר להבלט אזורי מסוימים של קון הלידר, כדי:

- להגן עליך ועל אחרים מפני קון הלידר
- לא להשפיע על מדדיות אחרות בסביבה.

3.11 מקולט לילדר/שלט רחוק

מקולט הלידר של Hilti מציגים בוחרה דיגיטלית את המפרק בין קון הלידר הפוגעת (מישור הלידר) בשדה הדיזי וחריץ הסימן במקולט הלידר. אפשר לקלוט את קון הלידר גם במרחקים גדולים. ניתן להשתמש ב-30G PRA מקולט לילדר וכשלט רחוק עבור אגדת הלידר המסתובבת.

3.12 צמוד של אביזרים למיכשייר

צמוד של אביזרים למיכשייר

צמוד משמעו שיר שabay אביזרים והתקנים זה לה באמצעות תקשורת אלחוטית. בעת האספקה מגדתת הלידר המסתובבת ומיקולט הלידר מצומדים זה לה. בכר מופתח עבודה בטולת הפרעות בסביבה של מכשירים אחרים בלבד ורק לאלה בלבד.

ניתן לשימוש במקולט לילדר או ציבות אוטומטיות 90 PRA נסofsים גם ללא צמוד.

- צמוד את אגדתת הלידר המסתובבת ומיקולט הלידר. ← עמוד 33
- צמוד את החזובה ואגנתת הלידר המסתובבת. ← עמוד 33

3.13 נוריות חיוי

אגנתת הלידר המסתובבת מצידת נוריות חיוי.

מ Zub	משמעות
כל הנוריות מהבהבת	המכשר טולטל, יצא מפלוס או חלה בו תקלת.
נוריות פילום אוטומטי מהבהבת בירוק	המכשר נמצא בשלב פילום.
נוריות פילום אוטומטי מאירה ברכזיות בירוק	המכשר מפולס / פועל באופן תקין.
נוריות אדרת הטולטלות מאירה ברכזיות בכתום	אדרתת הטולטלות מושבתת.
נוריות חיוי השיפוע מאירה ברכזיות בכתום	מצב שיפוע פעיל.
נוריות הבקרה מהבהבת בכתום	המכשר משווה את מישור הלידר לפי בקודות הפילום (PRA 30G).
נוריות הבקרה מאירה בכתום בקביעות	המכשר נמצא במצב ניטו. השיוור לפי נקודת הייחוס (PRA 30G) תקין.

3.14 חיוי רמת טעינה של סוללת הליתיום-יון

סוללת הליתיום-יון כוללת חיוי רמת טעינה.

מ Zub	משמעות
4 נוריות מאירות.	רמת טעינה: עד 75%: 100%
3 נוריות מאירות.	רמת טעינה: עד 50%: 75%
2 נוריות מאירות.	רמת טעינה: עד 25%: 50%
1 נוריות 1 מאירה.	רמת טעינה: עד 10%: 25%
1 נוריות 1 מהבהבת.	רמת טעינה: > 10%: 10%



במהלך העבודה מוצג רמת טעינת הסוללה בלוח הבקרה של המכשיר.
במצב מנוחה ניתן ללחוץ על לחץ השחרור כדי לברר את רמת הטעינה.
במהלך הטעינה מוצג בסוללה רמת הטעינה (ואז הוראות הפעלה של המטען).



3.15 מפרט אספקה

מצודת ליזר מסתובבת PR 30-HVSG A12, מקלט ליזר/שלט ווחק PRA 30G, 2 מטרות HVSG (AA), לוח מטרת 54, הוראות הפעלה.

מוצרים נוספים המאושרים עבור המוצר שlk תמצא ב-**Hilti Store** או בכתובת: www.hilti.group

4 נתוני טכניים

4.1 נתוניים טכניים מצודת ליזר מסתובבת

PR 30-HVSG A12	
מתח נקוב	ולטל 10.8
זרם נקוב	מili אמפר 120
פחות או יותר יחסית מרבית	% 80
גובה עובדה מרבי מעל גובה הייחוס	2,000 מ' ... 300 מ'
טווח קליטה (קוטר) עם PRA 30G	טוויה (בהתנאי סביבה ורגלים לפי MIL-STD-810G (PRA 30G))
דיזק ב-10 מטרים (בהתנאי סביבה ורגלים לפי MIL-STD-810G (PRA 30G))	מ"מ ±1.0
דרוג ליזר	2, גלויל
טווח פלוס עצמי	±5°
טמפרטורת עבודה	50 °C ... -10 °C
טמפרטורת אחסון	60 °C ... -25 °C
משקל (כולל סוללה B12/2.6 או B 12-30)	ק"ג 2.5
בדיקה ניפוי (בהתנאי סביבה ורגלים בהתאם ל-MIL-STD-810G (MIL-STD-810G))	מ' 1.5
דרוג הגנה לפי IEC 60529 (בלבד סוללה וטא הסוללה)	IP66
קרן אנטנתית	קו נקבעה, בדוחית ניצבת למישור היבוב
הספק שידור מקסימלי	7.3 dBm
תדר	מגה הרץ ... 2,483.5 מגה הרץ

4.2 נתוניים טכניים מקלט ליזר

מתח נקוב	ולטל 3
זרם נקוב	מili אמפר 150
פחות או יותר יחסית מרבית	% 80
גובה עובדה מרבי מעל גובה הייחוס	2,000 מ' ... מ"מ ±52
תחום תצוגת המרחק	מ"מ ±0.5
תחום התצוגה של מישור הלייזר	ק"מ 120
אורך שדה הדיהוי	מ' מ' 75
תצוגת המרחק מהקצתה העליון של הגוף	דקה 15
זמן המתנה ללא דיהוי לפחות כיבוי אוטומטי	מ' 2 ... 150
טווח השלט רחוק (קוטר) אל PR 30-HVSG A12	טוויה (בהתנאי סביבה טכנודריים לפי MIL-STD-810G (PRA 83))
גובה מבוחן ניפוי בבדיקה המקלט PRA 83 (בהתנאי סביבה טכנודריים לפי MIL-STD-810G (PRA 83))	טוויה (בהתנאי סביבה טכנודריים לפי MIL-STD-810G (PRA 83))
טמפרטורת עבודה	50 °C ... -20 °C
טמפרטורת אחסון	60 °C ... -25 °C
משקל (כולל סוללות)	ק"ג 0.25



דרוג הגנה לפי IEC 60529, מלבד תא הסוללה	IP66
הספק שידור מקסימלי	-0.2 dBm
תדר מגה הרץ ... מהר	2,400 2,483.5 מהר

5.1 תפעול מאדנת הליזר המסתובבת

5.1.1 הכנה לעבודה

כנית להואות הבטיחות והאזהרות שבティיעוד זה ולאלה המצוינות על המוצר.

5.2 טיפול בכון במאדנת הליזר המסתובבת ובסוללה

לסוללה מסווג B12 אין דירוג הגנה. הרחק את הסוללה מגשם ומרטיבות.
בהתאם לתקנות של Hilti מותר להשתמש בסוללה רק עם המוצר השיך, ולשם כך יש להכין אותה לתא הסוללה.



- 1. אирו : עבודה במצב אופקי.

2. אирו : בעבודה במצב משופע יש להרים את מאדנת הליזר המסתובבת מזחן של לחם הבקרה.

3. אירו : הנחה או הובלה במצב משופע. עבודה במצב אופקי.

החדק את מאדנת הליזר המסתובבת כך שתא הסוללה או הסוללה לא יפכו מעלה ולהות לא תוכל לחזוץ.

5.3 הכנה / הוצאה של הסוללה

הירוח

סכבה شمالית. מגעים מלבושים עלולים להוביל לקרצ'

וזה כי המגעים בסוללה ובמכשיר נקיים מוגפים דרים לפני שאתת מחבר את הסוללה.

הירוח

סכת פיציע. אם וסוללה אינה מחוברת כראוי היא עלולה ליפול.

וזה שהסוללה מחוברת היטב למකשר, כדי שהיא לא תיפול ותסכן אנשים אחרים.

דחוף את הסוללה פנימה עד שהוא נתפסת.

▪ מאדנת הליזר המסתובבת מוכנה להפעלה.

לחוץ על לחן השחרור והחזק אותו לחזוץ.

3. משוך החוצה את הסוללה.

5.4 הפעלת מאדנת הליזר המסתובבת ועובדת אופקית



לפניהם מודיעות חשובות בזקק את מידת הדיק שמאדנת הליזר המסתובבת, במיוחד לאחר שהיא נפלת לרצפה, נחשפה להשפעות חריגות או לאחר דען אחסון ממושך.

- 1. התקן את מאדנת הליזר המסתובבת על מזחיק מותאים.

2. לחץ על החלוץ .

▪ נורית חיווי הפולום האוטומטי ת恢בב בירוק.

▪ ברגע שהשוו פילום קרבן הליזר תפעל, תסתובב ונורית הפולום האוטומטי תאייר בריציפות.

המזהיק יכול להיות מותהן לקיר או צבאה. זווית השיפוע של המשטח שעליו הוא מונח צריכה להיות לא יותר מ- 5° .



5.5 שיור אופקי ידי עם חצובה PRA 90



מאדנת הליזר המסתובבת מוכנה על החצובה האוטומטית PRA 90.

מקלט הליזר PRA 30G, מאדנת הליזר המסתובבת והחצובה האוטומטית PRA 90 מוצמדים.

מקלט הליזר PRA 30G ולוח הבקרה של החצובה האוטומטית PRA 90 פונים זה לה ויש ביניהם "קשר עין" ישיר.

- 1. במאדנת הליזר המסתובבת, במקלט הליזר PRA 30G ובחצובה האוטומטית PRA 90 לחץ על לחן .

▪ המכשירים מוכנים לפעולה.



כדי להציג את מישור הלידר כלפי מעלה, לחץ על החצן במקלט הלידר PRA 30G או על לחצן החץ "למעלה" בחצובה .PRA 90 האוטומטית.

כדי להציג את מישור הלידר כלפי מטה, לחץ על החצן במקלט הלידר PRA 30G או על לחצן החץ "למטה" בחצובה האוטומטית .PRA 90.

5.6 **שיור אופקי אוטומטי עם חצובה 90° PRA 90**



מאדנת הלידר המסתובבת מותקנת על החצובה האוטומטית PRA 90.

מקלט הלידר PRA 30G, מאדנת הלידר המסתובבת והחצובה האוטומטית 90° PRA מוצמדים.

מקלט הלידר PRA 30G ולוח הבקרה של החצובה האוטומטית PRA 90 פונים זה לדה ויש ביניהם "קשר עין" ישר.

במאדנת הלידר המסתובבת, במקלט הלידר PRA 30G ובחצובה האוטומטית 90° PRA לחץ על החצן .
המכשרים מוכנים לפעוללה.

החזק את חרטץ הסמיון של מקלט הלידר PRA 30G בגובה המטרה המבוקש. החזק את מקלט הלידר PRA 30G ביד יציבה או קבע אותו במצב זה.

הפעל את השיוור האוטומטי בליחיצה כפולה על החצן במקלט הלידר PRA 30G, או בחר את הפקנצה באמצעות תפריט AUTO.

בחצובה האוטומטית 90° PRA תנגע מעלה עד שהיא תגיע למיקום הדורש. תוך כך ישמע צפצוף חרור במקלט הלידר. לאחר הגעה למיקום הדורש מאדנת הלידר המסתובבת מתפלס. אם התהילך הסטיים בהצלחה ישמע צליל אישור רצף

במשך 5 שניות. הסקל יזג לדון קטן.
אם אין אפשרות לבצע את השיוור האוטומטי, ישמשוليلים קצריים והסמל יזג לדון קצר.

בדוק את כוונון הגובה בתצוגה.

הסר את מקלט הלידר PRA 30G.

סימן מוקדם של השיוור האוטומטי בליחיצה כפולה על החצן במקלט הלידר PRA 30G.

5.7 **שיור אכבי דיבי 10°**



מאדנת הלידר המסתובבת אינה מקובעת אכנית (חצובה), מחזק לך, מחזק לחזיותה בכנין או על מחzik למתווה יסודות ביןין או מונחת על הידיות והஅחריותו. ישנה בקודת הייחוס (A) אחת מתחת לראש הלידר (לודגמה מסמר במתווה הבניין או בקודה בעונת על הרצפה).

מקלט הלידר PRA 30G ומأدנת הלידר המסתובבת מוצמדים.

מקלט הלידר PRA 30G וצד הקולט של מאדנת הלידר המסתובבת פונים זה לדה ויש ביניהם "קשר עין" ישר. הצד הטוב ביותר לקליטה במאדנת הלידר המסתובבת הוא הצד שבו נמצאת הסתולה הנעטנת.

לחץ על החצן במאדנת הלידר המסתובבת.

מאדנת הלידר המסתובבת מתפלסת ולאחר מכן מרים קון לידר עמודת כלפי מטה.

כונן את מאדנת הלידר המסתובבת כך שkon הלידר המורכתת תפגע בדיק בקודת הייחוס (A). בקודת הייחוס היא אינה בקודה אבן!

כדי להציג את מישור הלידר ימינה או שמאליה, לחץ על החצן או במקלט הלידר PRA 30G.

מאדנת הלידר המסתובבת תוחפיל בסיבוב לאחר לחיצה על אחד משני לחצבי הכיוון.

5.8 **שיור אכבי אוטומטי 11°**



מאדנת הלידר המסתובבת אינה מקובעת אכנית (חצובה), מחזק לך, מחזק לחזיותה בכנין או על מחzik למתווה יסודות ביןין או מונחת על הידיות והஅחריותו. ישנה בקודת הייחוס (A) אחת מתחת לראש הלידר (לודגמה מסמר במתווה הבניין או בקודה בעונת על הרצפה).

מקלט הלידר PRA 30G ומأدנת הלידר המסתובבת מוצמדים.

מקלט הלידר PRA 30G וצד הקולט של מאדנת הלידר המסתובבת פונים זה לדה ויש ביניהם "קשר עין" ישר. הצד הטוב ביותר לקליטה במאדנת הלידר המסתובבת הוא הצד שבו נמצאת הסתולה הנעטנת.

לחץ על החצן במאדנת הלידר המסתובבת.

מאדנת הלידר המסתובבת מתפלסת ולאחר מכן מרים קון לידר עמודת כלפי מטה.

כונן את מאדנת הלידר המסתובבת כך שkon הלידר המורכתת תפגע בדיק בקודת הייחוס (A). בקודת הייחוס היא אינה בקודה אבן!

הצד את חרטץ הסמיון של מקלט הלידר PRA 30G למישור המטרה המבוקש (B). החזק את מקלט הלידר PRA 30G ביד

יציבה או קבע אותו במצב זה.



4. הפעלת השיוור האוטומטי בלחיצה כפולה על הלחצן במקלט הלידר PRA 30G, או בחור את הפונקציה באמצעות **AUTO**.
- ראש הלידר נוטה ימינה ושמאליה עד להגעה למרכז החדש. תוקן כך ישמע צפצוף חזרה במקלט הלידר.
 - לאחר הגעה למיקום החדש מאדנתת הלידר המסתובבת תתפלס. הסמל ייצג לדמן קצר.
 - אם אי אפשר לבצע את השיוור האוטומטי, ישמעו צלילים קצרים והסמל ייצג לדמן קצר.
5. לחיצה כפולה על הלחצן במקלט הלידר PRA 30G.
- במהלך השימוש האוטומטי: הפקת השיוור האוטומטי לפני שהסתティים.

5.9 **שימוש אכבי אוטומטי עם פונקציית ביטור**

- מאדנתת הלידר המסתובבת איננה מקובעת אכנית (חצובה, מחדק ל��וי, מחדק לחדירות לבניין או על מחדק למתוחה יסודות בניין או מונחת על הדירות האחוריות). ישנה נקודת ייחוס (A) אחת מותחת לראש הלידר (לוזגה מסמר במתחה הבניין). מקלט הלידר PRA 30G ומאדנתת הלידר המסתובבת מצומדים. מקלט הלידר PRA 30G ובצד הקולט של מאדנתת הלידר המסתובבת פוניים זה לצד ויש ביביהם "קשר עין" ישיר. הצד הטוב ביותר בזיהור לקליטה במאדנתת הלידר המסתובבת הוא הצד שבו נמצאת הסוללה הנטענת.

1. לחץ על הלחצן במאדנתת הלידר המסתובבת.
 2. מאדנתת הלידר המסתובבת מפלטת ואחרו מכון מקרינה קרן לידיור עומדת לפני מטה. כוונן את מאדנתת הלידר המסתובבת כך שקרן לידיור המפרקת הפגע בעקב בנקודות הייחוס (A). בקשות הייחוס היא אינה קבועה אבן!
 3. הח讚ם את חרץ הסימון של מקלט הלידר PRA 30G למשור המטרה המבוקש (B). הח讚ם את מקלט הלידר PRA 30G ביד ימינה או קבע אותו במבד זה.
 4. לחץ ב-**PRA 30G** על הלחצן כדי לטען את **AUTO**. התחל את השימוש האוטומטי עם פונקציית הביטור .
 5. אל תסיר את מקלט הלידר ממשור המטרה כל עוד מצב הביטור פעיל.
 6. לחיצה כפולה על הלחצן במקלט הלידר PRA 30G.
- במהלך השימוש האוטומטי: הפקת השיוור האוטומטי לפני שהסתティים.
 - כאשר פונקציית הביטור פעליה: סיום פונקציית הביטור.

5.10 **כוונון ידיי של השיפוע**

- מאדנתת הלידר המסתובבת מופקת באמצעות בקרה בתוחה, לדיי בסוג השימוש. מקלט הלידר PRA 30G ומאדנתת הלידר המסתובבת מצומדים. מקלט הלידר PRA 30G ובצד הקולט של מאדנתת הלידר המסתובבת פוניים זה לצד ויש ביביהם "קשר עין" ישיר. הצד הטוב ביותר בזיהור לקליטה במאדנתת הלידר המסתובבת הוא הצד שבו נמצאת הסוללה הנטענת.

1. מוקם את מאדנתת הלידר המסתובבת או על הקצה התחתיו או על הקצה העליון של משור השיפוע.
2. כוונן את מאדנתת הלידר המסתובבת באמצעות הווונת הווונת בראש האגדת במקלט למשור השיפוע.
3. במאדנתת הלידר המסתובבת ובמקלט הלידר PRA 30G לחץ על הלחצן .
4. ברגע שהושג פילום קרן הלידר תופעל, תסתובב ונורית הפילום תאייר ברכזיות.
5. הטה את משורו הלידר באנציאוות הלחצן או של מקלט הלידר.

בעת כוונון ידיי של השיפוע, מאדנתת הלידר המסתובבת איננה משווה את משורו הלידר המשופע בכגד סטייה מסוימת הנגמרת עקב שינוי בתנאי הביבה ו/או הסטה של הקיבוע. רציתות, שינוי טמפרטורה או השפעות אחרות שעשוות להתהרחש במהלך השימוש על מיקום משורו הלידר.



אפשר להתקין את מתחם השיפועים 79 PRA על חצובה או לחבר אותו למחzik על הקיר, בהתאם לצורך.
דוחית השיפוע של מתחם השיפועים 79 PRA מכוונת על 0°.



1. התקין את מאנדרת הלידר המסתובבת על מתחם השיפועים 79 PRA. שים לב להוראות השימוש של מתחם השיפועים 79 PRA.
2. מיקם את מאנדרת הלידר המסתובבת או על הקצה התיכון או על הקצה העליון של מישור השיפוע.
3. לחץ על הלחצן במאנדרת הלידר המסתובבת.
4. ברגע שהושג פילום קון הלידר תופעל, תסובב נוריות הפילום האוטומטי תאייר בריצוף.
5. לחץ על הלחצן במאנדרת הלידר המסתובבת.
6. נוריות מזב השיפוע במאנדרת הלידר המסתובבת מAIRה בקביעות.
7. כוונן את דוחית השיפוע הרכזיה באמצעות מתחם השיפועים 79 PRA.

בעת כוונון זובי של השיפוע, מאנדרת הלידר המסתובבת תפלס פעם את מישור הלידר ואך תתקבע. שים לב שמאנדרת הלידר המסתובבת מזב המשווה את מישור הלידר המשופע כלפי הנגד סטיה מסויימת הנגרמת עקב שינוי בתנאי הסביבה / או הסיטה של הקיבוע. ריעודת, שינוי טמפרטורה או השפעות אחרות שעשוות להתרחש במהלך השימוש יכולות להשפיע על מיקום מישור הלידר.



5.12 כוונון אוטומטי של השיפוע

מאנדרת הלידר המסתובבת מותקנת או עםDOTת בצוואר בטוחה, תלוי בסוג השימוש.
מקלט הלידר המסתובבת מכיל מתחם PRA 30G ומאנדרת הלידר המסתובבת מצומודרי.
מקלט הלידר PRA 30G והצד הקולט של מאנדרת הלידר המסתובבת פונים זה אלה ויש ביניהם "קשר עין" ישיר. הצד הטוב ביותר בwahlite במאנדרת הלידר המסתובבת הוא הצד שבו נמצא הסוללה הנטענת.



1. מיקם את מאנדרת הלידר המסתובבת או על הקצה התיכון או על הקצה העליון של מישור השיפוע.
2. במאנדרת הלידר המסתובבת ובמקלט הלידר PRA 30G לחץ על הלחצן .
3. ברגע שהושג פילום קון הלידר תופעל, תסובב נוריות הפילום האוטומטי תאייר בריצוף.
4. לחץ על הלחצן במאנדרת הלידר המסתובבת.
5. נוריות מזב השיפוע במאנדרת הלידר המסתובבת מAIRה בקביעות.
6. במקלט הלידר PRA 30G מופיע סמל מזב השיפוע.
7. מיקם את חריצ' החסימון של מקלט הלידר 30G PRA בקעה השבי של מישור השיפוע.
8. הפעל את השיוור האוטומטי בלחיצת כפולה על הלחצן במקלט הלידר 30G PRA, או בחר את הפונקציה באמצעות AUTO.
9. מאנדרת הלידר המסתובבת מטה אוטומטית את מישור הלידר בציר-X עד להגעת חריצ' החסימון של מקלט הלידר 30G PRA. תוך כך יישמע צפצוף חזוך במקלט הלידר.
10. לאחר הגעה למקום הדרושים, מאנדרת הלידר המסתובבת תתפלס על ציר-Y. אם התהלה הסתימן בהצלחה יישמע צליל אישור רציף במשך 5 שניות. הסמל ייצג לדמן נכון.
11. אם אין אפשרות לבצע את השיוור האוטומטי, ישמשו צילין קצרים ווסטמל ייצג לדמן נכון.
12. סיום מוקדם של השיוור האוטומטי בלחיצת כפולה על הלחצן במקלט הלידר 30G PRA.

אם מאנדרת הלידר המסתובבת מתחילה את החיפוש האוטומטי בכיוון שגוי, לחץ על הלחצן כדי לשנות את כיוון החיפוש.



5.13 פונקציית קו סריקה ידנית

1. לחץ על הלחצן במאנדרת הלידר המסתובבת.
2. הבא את מישור הלידר למיקום/לגובה המבוקש. פונקציית קו הסריקה זמינה הן במצב אופקי, במצב אנכי והן במצב שיפוע.
3. לחץ על הלחצן ב-G 30G PRA כדי לטוען את התטרופיט.
4. בחר את פיט ההפרט פונקציית קו סריקה .
5. באמצעות תטרוט המשנה של הגדרת ווחב הקו אפשר להגדיר את רוחב קו הסריקה בארבע מדרגות.
6. באמצעות הסמלים ו- אפשר להציג את קו הסריקה שמאליה וימינה. לשם כך מקלט הלידר אינו חייב להיות בקרום הלידר.



5.14 פונקציית קו סריקה אוטומטית

1. לחץ על החצן ① במאדנת הלידר המסתובבת.
 2. הבא את מישור הלידר למישור/לגובה המפרקש. פונקציית קו הסריקה זמינה והן במצב אופקי, במצב אנכי והן במצב שיפוע.
 3. לחץ ב-G PRA על החצן ② כדי לטען את תפריט AUTO.
 4. הפעיל את פונקציית קו הסריקה האוטומטי ③.
 5. הבא את מקלט הלידר למיקום המבוקש. מאדנת הלידר המסתובבת מרכצת את קрон הלידר באופן אוטומטי כדי קו מCKER צפוי להופיע על מסך מקלט הלידר.
- i** אפשרות להגדיר את רוחב קו הסריקה באמצעות התפריט של 30G PRA. ככל שקו הסריקה שבוחרים ציר יוֹתָר, כך הוא יראה בהיר יותר.
6. דרך פריט התפריט פונקציית קו סריקה אפשר להציג את הקו שמאלה וימינה באמצעות הסמלים ⌂ ו ⌃ . לשם כך מקלט הלידר איננו חייב להיות עוד בקרון הלידר.

5.15 השבתת פונקציית אזהרת הטלטלות

1. לחץ על החצן ① במאדנת הלידר המסתובבת.
2. לחץ על החצן ②.

כארור נורית השבתת פונקציית אזהרת הטלטלות Dolkit ביצירות דזו סימן כי הפונקציה מושבתה.

כדי להזוז למקבץ ברירת המחדל כבה את מאדנת הלידר המסתובבת והפעיל אותה מחדש.

**6 תפעול מקלט הלידר****6.1 הכנת סוללות למקלט הלידר 14**

הכנס את הסוללות למקלט הלידר.

**6.2 ציידם של מאדנת הלידר המסתובבת ומקלט הלידר 30G**

1. מוקם את שני המכשירים במרחק של כ-0.5 מ' זה מזה. לחץ בו דמנית בשני המכשירים על החצן ① למשך 3 שניות לפחות.
2. כאשר הנורית במאדנת הלידר המסתובבת מהבהבת ונשמע צליל אישור במקלט הלידר 30G PRA דזו סימן שהצמיד הצליח. במקלט הלידר יופיעו לדון קצר הסמלים ✓ 1-4-5-6.
3. המכשירים מצופדים.
4. מאדנת הלידר המסתובבת ומקלט הלידר כבים.
5. הפעל מחדש את המכשירים.

6.3 ציידם של חצובה PRA 90 ומאדנת הלידר המסתובבת

1. מוקם את שני המכשירים במרחק של כ-0.5 מ' זה מזה. לחץ בו דמנית בשני המכשירים על החצן ① למשך 3 שניות לפחות.
2. כאשר הנורית בחצובה PRA 90 אוטומטית PRA 90 מהבהבת ונשמע צליל אישור במקלט הלידר 30G PRA דזו סימן שהצמיד הצליח. במקלט הלידר יופיעו לדון קצר הסמלים ✓ 1-4-5-6.
3. המכשירים מצופדים.
4. החצובה האוטומטית ומקלט הלידר כבים.
5. הפעל מחדש את המכשירים.
6. במקלט הלידר יוצגו מאדנת הלידר המסתובבת והחצובה האוטומטית.

6.4 קליטת קрон לידיים באמצעות מקלט הלידר

1. לחץ על החצן ① במקלט הלידר.
2. החזק את מקלט הלידר כחלק הדיווי פונה ישירות למישור של קрон הלידר.
3. החזק את מקלט הלידר במהלך השימוש בזרחה יציבה ורגעה, ועוד שישנו שדה וריאיה פנוי בין מקלט הלידר למאדנת הלידר המסתובבת.
4. כאשר קрон הלידר מודחה יוצג חיוני אופטי ויישמע צליל אישור.



- ◀ מקלט הליידר מציג את המרחק למאזנת הליידר המסתובבת.
- ◀ אפשר להשתמש במקלט הליידר עבור מרחקים (דייסים) של עד 300 מ'.

6.5 הסבר אפואיות התפריט

- לחץ על החלוץ כדי לטען את התפריט.
- השתמש בחלוצים כדי לזרום בתפריט.
- הסמל שנבחר ייצג על רקע שחור. דוגמה:
- הגדירה הפעילה תסוקן במסגרת שחורה. דוגמה:
- כדי לאשר בחירה מסוימת לחץ על החלוץ

תפריט ראשי

	פונקציית סימון	A
	מהירות סיבוב	C
	הגדרות מאזנת הליידר המסתובבת	G
	הגדרות מקלט הליידר	G
	מייע	G
	חזרה. חזרה רמה אחת למעלה ללא שינויים או יציאה מהתפריט.	B

תפריט פונקציית סימון

	תפריט הגדרות רוחב קו (בתצוגה מופיע רוחב הקו הנוכחי)	A
	הזנת הקו שמאלת	A
	הזנת הקו ימינה	A

תפריט-משבה הגדרות רוחב קו

	רחוב	A
	בינוי	A
	ציר	A
	כקודה	A

תפריט מהירות סיבוב

300 סיבובים לדקה		300 RPM
600 סיבובים לדקה		600 RPM
1200 סיבובים לדקה		1200 RPM

תפריט הגדרות מאזנת הליידר המסתובבת

	מצב שינה	Zzz
	אזהרת טלולות	G
	כיבוי איזורי הקRNA	G



תפריט-משנה אזהרת טלטולות

דרגה 1, רגישות גבואה	
דרגה 2, רגישות בינוונית	
דרגה 3, רגישות נמוכה	

תפריט-משנה מצב שינה

הפעלת מצב שינה	
כיבוי מצב שינה	

תפריט-משנה כיבוי אذורי ההקרנה

דוגמה: אזור ההקרנה למעלה צד שמאל פעיל	
דוגמה: אזור ההקרנה למעלה צד שמאל מבוטל	
את אזור הרקранה האחרים מפעילים ומבטלים באותו האופן.	

תפריט-הגדרות מקלט הלידר

עוצמת קול	
דיוק	

תפריט-משנה עוצמת קול

כיבוי קול	
עוצמת קול דרגה 1	
עוצמת קול דרגה 2	
עוצמת קול דרגה 3	

תפריט-משנה דיוק

1 מ"מ	
2 מ"מ	
5 מ"מ	
10 מ"מ	
25 מ"מ	

תפריט מידע

גרסאות תוכנה	
מועד טיפול	
קוד QR	

AUTO תפריט

לחץ פעם אחת על הלחצן כדי לטעון את התפריט AUTO.



שerior אוטומטי	
שerior אוטומטי עם פונקציית ביטור	
פונקציית קו סריקה אוטומטית	

6.6 מקלט לידיור עם מחזק PRA 83

1. הכנס את מקלט הלידור באוכסן מלעגל אל מעטת הגומי של PRA 83.
 2. כעת דחף את מקלט הלידור אל מעטת הגומי עד שהוא עוטפת אותו למאר.
 3. חבר את מעטת הגומי ליחידת האחיזה המגנטית.
 4. לחץ על החצן
 - 5.فتح את הראש המסתובב של ידיית האחיזה.
 6. חבר את מקלט הלידור PRA 83 למוט טלקופי או למוט פילום והדק את הראש המסתובב כדי לקבע אותו.
- ◀ מקלט הלידור מוכן למדידה.

6.7 מקלט לידיור עם מחזק PRA 80

1. פתח את הסוגר של PRA 80 והכנס את מקלט הלידור.
 2. סגור את הסוגר של PRA 80.
 3. לחץ על החצן
 - 4.فتح את הראש המסתובב של ידיית האחיזה.
 5. חבר את מקלט הלידור כשלון הדיזייר למוט טלקופי או למוט פילום והדק את הראש המסתובב כדי לקבע אותו.
- ◀ מקלט הלידור מוכן למדידה.

6.8 מקלט לידיור עם מחזק PRA 81

1. פתח את הסוגר של PRA 81 והכנס את מקלט הלידור.
2. סגור את הסוגר של PRA 81.
3. לחץ על החצן
4. הדק את מקלט הלידור כשלון הדיזייר פונה ישירות למישור של קרן הלידור.
5. מקם את מקלט הלידור כך שבחיפוי המרחק ייצא
6. מודד את המרחק מבוקש בעדרת סרט מדידה.

7 טיפול ותחזקה

7.1 טיפול ותחזקה



סכנת פציעה כאשר הסוללה מחוברת !

◀ לפני ביצוע עבודות טיפול ותחזקה כלשון יש להקפיד להסיר את הסוללה!

טיפול במכליים

- הסר בדהרת לטלון שנדבק.
- נקה את גוף המכשיר ורק בעדרת מטלית לחיה מעט. אין להשתמש בחומרו טיפול המכליים סיליקון, מאחר שהם עלולים לגרום בלקלק הפלסטיין.

טיפול בסוללות ליתיום-זון

- שמרו על הסוללה נקייה מלכלון, שמן וגריז.
- נקה את גוף המכשיר רק בעדרת מטלית לחיה מעט. אין להשתמש בחומרו טיפול המכליים סיליקון, מאחר שהם עלולים לגרום בלקלק הפלסטיין.
- מנע חידרת לחות.

תחזקה

- יש לבדוק באופן סדרי את כל החלקים הגלויים כדי לאטר נזקים ולוזוח שכל הרכיבים פועלם באופן תקין.
- אם ישנים נזקים או תקלות אין להפעיל את המכשיר הנטען. הבא מיד את המכשיר לתיקון במעבדת שירות של Hilti.
- לאחר עבודות טיפול ותחזקה יש להקפיד ולהזכיר את כל התקני ההגנה ולבודק את תפקודם.



נקי חלונית הלידר

נקה את אבקן מחלונית הלידר באמצעות אוור דוחס.

אין לגעת באכובות בחוליות הלידר.

- 7.2 שירוט ציוד המדייה של Hilti**
- אם מצבו נקי או לא כבוי מילול שטרוש את הדוכנית ובכך לפחות לרמת המפרט הטכני המצוין ובסצע בדיקה החדרת של המכשיר נזק או יוזא עמידה בראשות טכניות. שירוט ציוד המדייה מנפיק תעודה שירוט המציג כי המכשיר תואם המפרט הטכני ברגע הבדיקה. המלצות:
- וזה שמרוחקים בין הבדיקות תואמים את אופן השימוש במכשיר.
 - לאחר חשיפת המכשיר לעומס חריג, לפני ביצוע בעבודות וכל הפעולות אחת לשנה יש לבצע את הבדיקה על ידי שירוט ציוד המדייה של **Hilti**.
- הבדיקה של שירוט ציוד המדייה של **Hilti** אינה פוטרת את המשטח מהאחריות לבדוק את המכשיר לפניו ובמהלך השימוש.

7.3 בדיקת רמת דיקן המדייה

- כדי לשותר על רמת המפרט הטכני יש לבדוק את המכשיר באופן סדר (פחות לפניו כל מדידה גודלה/חשובה במיוון) לאחר נפלת המכשיר מגובה גבוהה יש לבדוק שהוא פעיל במצב תקין. בתנאים הבאים ניתן לצמצם מזקנות ההנחה כי המכשיר יפעל ללא תקלות:

- גובה הנפליה לא יותר מגובה הבפילה המצוין בנתונים הטכניים.
- המכשיר פועל באופן תקין למגמי גם לפני הנפליה.
- המכשיר לא ספג זתק מכבי נפילה (כגון שר של הפרסמה המכומשת).
- המכשיר יוצר קוין ליידר מסתובבת במקום העובדה.

7.4 בדיקת הציר האופקי הראשי והכיב

1. הצב את החצובה כ-20 מ' מקיר, ויישר את אש החצובה בעדרת פלס בכיוון האופקי.
2. חבר את המכשיר לחצובה, וכונן את ראש המכשיר לקיר בעדרת חרץ הConnell.
3. איזור: א. קלוטן בקודה (קודה 1) בעדרת המקלט סמן ואורה על הקיר.
4. סובב את המכשיר סיב ציריו 90° עם כיוון השעון. אסרו שגoba המכשיר ישתחנה תוך אף.
5. איזור: ב. קלוטן בקודה שכיבית (קודה 2) בעדרת מקלט הלידר וסמן ואורה על הקיר.
6. איזור: ב-ג: לחזור על השלבים הקודמים וסופרים וקלוט את נקודות 3-4-ב-ג בעדרת המקלט וסמן אותן על הקיר.

- אם ביצעת זאת בaczורה מודינית, המרווח האכבי בין הנקודות המסתובנות 1-3-4 (ציר ראש) או הנקודות 2-4-5 (ציר ייצוג) צריך להיות בכל אחד מהמקטים קטן מ-2 מ' (במרחב של 20 מ'). אם ישנה סטייה גודלה יותר יש לשלוח את המכשיר למעדרה של **Hilti** כדי לתקן אותו.

7.5 בדיקת הציר האכבי

1. הצב את המכשיר בaczורה אכנית על קרקע שטוחה עד כמה שכניתן, במרחב של כ-1 עד 10 מ' מקיר.
 2. כונן את הדיניות מכובלי קלרי.
 3. הפעיל את המכשיר וסמן את נקודות הייחוס (R) על הרצתפה.
 4. בעדרת המקלט סמן בקודה (A) בחלק התחתון של הקיר.
 5. בעדר המקלט סמן בקודה (B) בגובה של כ-10 מ'.
 6. סובב את המכשיר 180° וכוננו אותו לנקודות הייחוס (R) שעל הרצתפה ולנקודות הסימון התחתונה (A) שעל הקיר. תוכל לשם קר להשתמש גם בפונקציית תישור אוטומטי.
 7. שור את מישור הלידר האכבי באופן אוטומטי. ← עמוד 30
 8. בעדרת המקלט סמן בקודה (C) בגובה של כ-10 מ'.
- אם ביצעת זאת בaczורה מודינית, המרווח האכבי באופן אוטומטי. ← עמוד 30 בין שתי הנקודות המסתובנות (B) ו-(C) צריך להיות קטן מ-2 מ' (ב-10 מ'). אם ישנה סטייה גודלה יותר יש לשלוות את המכשיר למעדרה של **Hilti** כדי לתקן אותו.



8.1 הובלה ואחסון**הובלת כלים בטענים וסוללות****התחלפת פעילה בשוגג במהלך הובלה !****יש להובי את המכשיר כהסוללה מונתקת ממנה!**

- הוצא את הסוללה/וות.

עלולים אין להוביל את הסוללה בצרורה חופשית בין עצמים לא אරודים. בדמן הובלה הסוללות צרכיות להיות מוגנות מפני חבות וולדירות רבות וכן מבזבזות מיפוי חומרם מוליכים כלשהם או סוללות אחרות, כי שלא יוצר מגע בין מגעים של סוללות אחרות ונקבץ. **שים לב לילוי הובלה בבדינתך ברגע עלייה!**

- אסור לשולח סוללות בدواר. אם אתה רוצה לשולח סוללות לא פגומות, פנה לשם כך לחברת משלוחים והובלה.
- בדוק אם ישכם דקים במקור ובסוללות לפני כל שימוש וכן לפני הובלה ארוכה.

אחסון כלים בטענים סוללות**דק לא מכון כהסוללה פגומות או זולפות !****יש לאחסן את המכשיר כהסוללה מונתקת ממנה!**

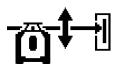
- אחסן את המוצר וסוללות במקומות קרייז ויבש. שים לב לעיר הגבול של הטמפרטורה, כמוון בתמונות הטכניות.
- אין לאחסן סוללות על המטstu. הקפד להוציא את הסוללה מהמטstu בסיס תחילה הטעינה.
- עלולם אין לאחסן סוללות בשמש, על מקורות חום או מאחרוי דיכוי.
- אחסן את המוצר וסוללה הרחק מהישג ידים של ילדים או אכים לא מורשים.
- בדוק אם ישכם דקים במקור ובסוללות לפני כל שימוש וכן לפני אחסון ממושך.

9 תיקון תקלות

אם מתרחשת תקלה שאינה מוסברת בטבלה זה או שאתה יכול לתקן בעצמך, פנה לשירות לקוחות Hilti.

תקלה	סיבה אפשרית	פתרון
המכשיר אינו פועל.	היסוללה ננעלמת בצליל נקייה.	ודא שהסוללה מוכנת עד הסוף.
היסוללה נתקינה.	ישבה תקלה במכשיר.	החולף התורנה, וטען את הסוללה מחדש.
טמפרטורת מתחזקת מהרגיל.	טמפרטורת סביבה גבוהה מטמפרטורת החדר.	כבה את הסוללה באמצעות עדין קיימתי, צור קשר עם השירות של Hilti.
היסוללה נתקינה בטלול מהרגיל.	דיי הנעילה מוליכים.	נקה את זידי הנעילה וחבר את הסוללה מחדש.
התמחמות רובה של המכשיר או הסוללה.	תקלה חשמלית.	כבה מיד את המכשיר, והזק את הסוללה, השאג עלייה, אפשר להמתיקו וצור קשר עם השירות של Hilti.
	תקלה חמוצה. ההודעה מלאה תמיד בסמל מתאים.	אי אפשר להמשיך לעבוד. כבה את המכשיר וופעל אותו מחדש.
	האזהרה מלאה תמיד בסמל מתאים.	ראה הפתרון לפי הסמל המצוין.



תקלה	רמת הטעינה של הסוללה במאדנת הלידר נמוכה.	סיבה אפשרית	פתרון
	רמות הטעינה של הסוללה במאדנת הלידר נמוכה.	צמוד בין מאדנת הלידר והמסתובבת ומקלט הלידר אינו אפשרי.	▪ פעל בדיק לפי ההנחיות לצימוד המכשירים. ▪ צמד את מאדנת הלידר והמסתובבת ומקלט הלידר. ← עמוד 33
	צימוד המכשירים	צימוד החצובה ומקלט הלידר אינו אפשרי.	▪ פעל בדיק לפי ההנחיות לצימוד המכשירים. ▪ צמד את החצובה ומאדנת הלידר המסתובבת. ← עמוד 33
	אזהרת טטלות	אזהרת הטטלות והזונקה.	▪ הקפד להציב את מאדנת הלידר המסתובבת באופן יציב, כך שלא תירעד. ▪ שנה את הריגושים של פונקציית אזהרת הטטלות. ▪ השבת את פונקציית אזהרת הטטלות. ← עמוד 33
	אזהרת מצב לידר	מאדנת הלידר משופעת יותר מדי, הפילוס אינו אפשרי.	▪ הבאת הלידר לחווית אנקית כל האפשר. ▪ הפעלת את מאדנת הלידר המסתובבת. ← עמוד 29
	אזהרת שיפוע	מקלט הלידר נמצא מתחוץ לטווח השיפוע האוטומטי.	▪ כונן את השיפוע של מישור הלידר. PRA 79 בעמצעות מתאימים השיפועים ← עמוד 32
	אזהרת פונקציית ניטור	פונקציית הניטור אינה אפשרית או בוטלה.	▪ בדוק את המיקום של מאדנת הלידר המסתובבת ומקלט הלידר, ובקרה הצורך שרו אולם חדש. ▪ חסר מכשולים ממישור הלידר. ▪ לאחר מכן הפעל מחדש את פונקציית הביטור. ▪ השתמש בשירות האנכי האוטומטי עם פונקציית הביטור. ← עמוד 31
	אזהרת כוונון גובה	כונן הגובה האוטומטי אינו אפשרי.	▪ החצובה אינה מצומדת. צמד את החצובה, מאדנת הלידר המסתובבת ומקלט הלידר זה זהה. ▪ הפעל את החצובה. ▪ הפעל את מאדנת הלידר המסתובבת.
	רמות הטעינה של הסוללה במאדנת הלידר נמוכה.	רמת הטעינה של הסוללה במאדנת הלידר נמוכה.	▪ טען את הסוללה.



תקלה	סיבה אפשרית	פתרון
	רמת הטעינה של הסוללה במקלט הלידר נמוכה.	טען את הסוללה.
	רמת הטעינה של הסוללה בחצובה נמוכה.	טען את הסוללה.
	המכשיר נמצא במצב השינה.	הפעל/בטל את מצב השינה.

10 RoHS (תקנה להגבלת השימוש בחומרים מסוכנים)

ב קישור הבא תמצא את טבלת החומרים המסוכנים: qr.hilti.com/r7677226.
קישור לטבלת RoHS נמצא בסוף תייעוד זה, בצורת קוד QR.

11 סילוק

אזהרה

סכנת פגיעה בעקבות **סילוק לא תקין!** סכנה בריאותית מהשתחררות גזים וונוחים.

- ◀ אין לשלח סוללות פגומות!
- ◀ כסעה את החיבורים באמצעות חומר לא מוליך, כדי למנוע קצף.
- ◀ סלק סוללות כך שהן לא ייכולו להגיעה לידיים של ילדים.
- ◀ סלק את הסוללה **ב-Hilti Store** או פנה לחברת המיזוזור האחראית.



המוצרים של **Hilti** מייצרים בחוקם הגודל מחומרם המקוריים למיזוזור. כדי שיבתו יהיה למחזרם דרושה הפרדת חומרים מסcourה. במזינים ובוות **Hilti** תקבל את המכשיר הישן שלך בחזרה לצורך מיזוזור. פנה לשירות של **Hilti** או למשווק.

- ◀ אין להשליך כלី עבודה חשמליים, כלים אלקטרוניים וסוללות לפסולת הביתיין!

12 אחוריות יצרן

- ◀ אם יש לך שאלות בנוגע תנאי האחריות, אבא פנה למשך **Hilti** הקרוב אליו.



EC Declaration of Conformity | UK Declaration of Conformity



Manufacturer:
Hilti Corporation
Feldkircherstraße 100
9494 Schaan | Liechtenstein

UK Importer:
Hilti (Gt. Britain) Limited
1 Trafford Wharf Road, Old Trafford
Manchester, M17 1BY

PR 30-HVSG A12 (02)

Serial Numbers: 1-9999999999

2006/42/EC | Supply of Machinery (Safety)
Regulations 2008

EN 61010-1:2010
EN 301489-1 V2.2.0

EN 300328 V2.2.2
EN 301489-17 V3.2.0

2014/53/EU | Radio Equipment Regulations
2017

2011/65/EU | The Restriction of the Use of
Certain Hazardous Substances in Electrical and
Electronic Equipment Regulations 2012

Dr. Tahar Zrilli
Head of Quality and Process Management
Business Area Electric Tools & Accessories

Schaan, 30.05.2022

Sriram Makineedi
Head of BU Measuring Systems
Business Unit Measuring Systems

EC Declaration of Conformity | UK Declaration of Conformity



Manufacturer:
Hilti Corporation
Feldkircherstraße 100
9494 Schaan | Liechtenstein

UK Importer:
Hilti (Gt. Britain) Limited
1 Trafford Wharf Road, Old Trafford
Manchester, M17 1BY

PRA 30G (02)

Serial Numbers: 1-9999999999

2014/53/EU | Radio Equipment Regulations
2017

2011/65/EU | The Restriction of the Use of
Certain Hazardous Substances in Electrical and
Electronic Equipment Regulations 2012

EN 300 328 V 2.2.2
EN 301 489-17 V3.2.0
EN 61010-1:2010

EN 301 489-1 V2.2.0

Schaan, 22.07.2021

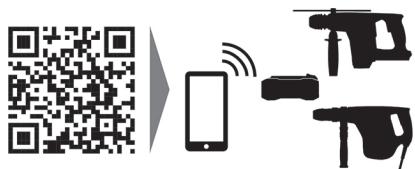
Dr. Tahar Zrilli
Head of Quality and Process Management
Business Area Electric Tools & Accessories

Thomas Hillbrand
Head of BU Measuring Systems
Business Unit Measuring Systems





Hilti Corporation
LI-9494 Schaan
Tel.: +423 234 21 11
Fax: +423 234 29 65
www.hilti.group



2179602